



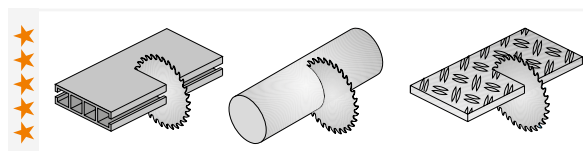
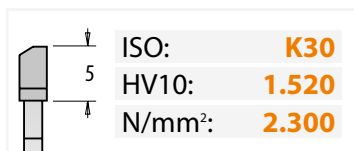
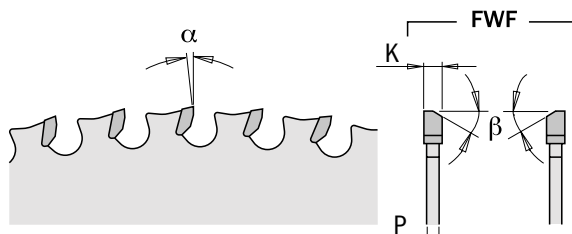
226 CERMET

ZASTOSOWANIE: Do cięcia poprzecznego stali nierdzewnej.

DO MASZYN: Piły kątowe, ukośnice.

MATERIAŁ: Stal nierdzewna.

UWAGA: Nie zaleca się stosowania do cięcia metali nieżelaznych, drewna, szkła, betonu, plastiku.



Uwaga: Przy wyborze właściwej piły należy uwzględnić parametry z jakimi powinna ona pracować, dotyczy to zwłaszcza prędkości obrotowej (RPM). Max RPM to najwyższa prędkość przy której piła spełnia swoje zadanie jednak wiąże się to z dużo mniejszą żywotnością i jakością wykończenia. Sugerowane RPM z kolei określa takie parametry pracy, przy których zarówno jakość jak i żywotność jest najlepsza (maksymalna wydajność).

D mm	F mm	Otwory dodatkowe	RPM sugerowane	Z	K mm	P mm	α	β	SYMBOL
160	20	2/6/32	4700	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.540.06H
184	15,87<>		4100	48	2,0	1,6	10°	8° FWF	226.548.07
190	30	2/7/42	4000	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.548.07M
216	30	2/7/42	3600	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.556.09M
250**	30	COMBI3	3000	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M
254	15,87		3000	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10
300**	30	COMBI3	2500	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M
305	25,4		2500	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12
355	25,4		2100	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14
355**	30	COMBI3	2100	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M

**Sprzedawane w kartonowych opakowaniach