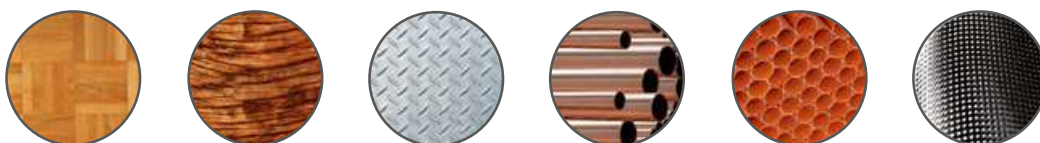


Brzeszczoty do narzędzia oscylacyjnego new



Szlifowanie •
 Żłobienie •
 Ścieranie •
 Cięcie •



ZMAKSYMALIZUJ SWOJĄ WYDAJNOŚĆ



HCS

Stal narzędziowa węglowa
 Do cięcia drewna i tworzyw sztucznych.



BIM

Bimetal z 8% dodatkiem kobaltu
 Do cięcia metalu, drewna zanieczyszczonego elementami metalowymi, tworzyw sztucznych.



BIM TIN

Bimetal z 8% dodatkiem kobaltu, pokryty azotkiem tytanu
 Idealny do pracy z drewnem, płytą wiórową, tworzywami sztucznymi, blachą, rurami miedzianymi i aluminium oraz profilami. Specjalna powłoka azotku tytanu wydłuża żywotność o 30%.



HM

Ostra węglowodorkowa HM
 Idealny do pracy z drewnem, gwoździem i wkrętami, płytami gipsowo-kartonowymi tworzywami sztucznymi, blachą, miedzią, aluminium i stalą nierdzewną

Uchwyt ze stali nierdzewnej

Chroni narzędzie przed korozją i rdzą, gwarantuje precyzyjną pracę i optymalne przeniesienie ruchu oscylacyjnego.

Trudnościeralna powłoka

Chroni ostrze przed rdzą i korozją.

Wzmocnione mocowanie narzędzia

Redukuje wibracje, gwarantuje większą kontrolę i precyzyjne cięcie.



CARBIDE GRIT

Tarnik pokryty nasypem z węglika spiekanego
 Do płytek, płyt gipsowo-kartonowych, betonu porowatego i podobnych materiałów budowlanych. Szeroki zakres zastosowań: usuwanie płytek ściennych i podłogowych, mniejsze wycięcia w miękkich płytkach ściennych, rowkowanie w betonie porowatym (ukrywanie kabli i rur).



GRIT

Tarnik pokryty nasypem diamentowym
 Do płytek, płyt gipsowo-kartonowych, betonu porowatego i podobnych materiałów budowlanych. Szeroki zakres zastosowań: usuwanie płytek ściennych i podłogowych, mniejsze wycięcia w miękkich płytkach ściennych, rowkowanie w betonie porowatym (ukrywanie kabli i rur). Dzięki zastosowaniu nasypu diamentowego zwiększono żywotność i wydajność narzędzia.