

Krażki fibrowe

Wyroby ścierne nasypowe

Krażek ścierny ze spoiwem MULTI

CS 570



Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
aluminium	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Efekt samoostrzenia - Wysoka agresywność, głównie przy obróbce stali szlachetnej - Zwiększenie wydajności poprzez obniżenie temperatury szlifowania - Dzięki spoiwu MULTI nie tworzą się zabarwienia nalotowe - Nadaje się także do obróbki aluminium

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823	
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825	
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826	
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828	
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797	
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799	
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800	
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802	
115 x 22	24	⊛ 30	25	204085	
115 x 22	36	⊛ 30	25	204086	
115 x 22	40	⊛ 30	25	250258	
115 x 22	50	⊛ 30	25	204087	
115 x 22	60	⊛ 30	25	204088	
115 x 22	80	⊛ 30	25	204089	
115 x 22	100	⊛ 30	25	204090	produkt magazynowy
115 x 22	120	⊛ 30	25	204091	
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806	
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811	
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812	
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814	
125 x 22	24	⊛ 30	25	204092	
125 x 22	36	⊛ 30	25	204093	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊛ 30	25	250259	
125 x 22	50	⊛ 30	25	204094	
125 x 22	60	⊛ 30	25	204095	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊛ 30	25	204096	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊛ 30	25	204097	
125 x 22	120	⊛ 30	25	204098	produkt magazynowy
180 x 22	24	⊛ 30	25	204099	
180 x 22	36	⊛ 30	25	204100	
180 x 22	40	⊛ 30	25	250260	
180 x 22	50	⊛ 30	25	204101	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 115 / Dysk wsporczy patrz strona 118 - 119

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 109. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 107 - 109.