

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia na maszynach stacjonarnych



Tarcza do cięcia

A 24 R

SUPRA



Klasa jakości SUPRA

Twardość	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○

Zalety: Optymalna mieszanka do obróbki stali - Możliwość zastosowania również do cięcia stali szlachetnej - Dobra wydajność cięcia - Optymalna do przecinarek stacjonarnych 3 – 5 KW

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7.600 1/min	10	2465	
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6.400 1/min	10	71365	
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6.400 1/min	10	6793	produkt magazynowy
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6.400 1/min	10	13524	
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6.400 1/min	10	231853	produkt magazynowy
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5.500 1/min	10	13528	produkt magazynowy
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5.500 1/min	10	246687	produkt magazynowy
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4.800 1/min	10	292933	
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4.800 1/min	10	292932	produkt magazynowy
400 x 4,5 x 40	—	100 m/s	4.800 1/min	10	296567	

Tarcza do cięcia INOX

A 24 N

SUPRA



Klasa jakości SUPRA

Twardość	■ ■ ■ □ □ □ □
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○
aluminium	○

Zalety: Ulepszony elektrokorund - Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy - Optymalna do przecinarek stacjonarnych 3 – 5 KW

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5.500 1/min	10	13527	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 231 - 239, 260 - 262.