

MKS V – piła tarczowa do cięcia metalu

- Solidna i trwała konstrukcja
- Prosta i łatwa obsługa
- Ręczne oraz wertykalne opuszczanie piły
- Dwie prędkości cięcia
- Możliwość skrętu pod kątem 45° w lewo i 60° w prawo oraz blokada przy kącie 45°, 0°, -45°, -60°
- Regulowany ogranicznik głębokości do pionowego skoku głowicy tnącej
- Redukcja hałasu dzięki przekładni olejowej
- Dystrybucja chłodziwa dla lepszego smarowania brzeszczotu
- Układ chłodzenia z filtrem

MKS 315V
NUMER ARTYKUŁU:
362 2315

MKS 350V
NUMER ARTYKUŁU:
362 2350



Dane techniczne	MKS 315 V	MKS 350 V
Moc silnika 400V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
Obroty	33/66 min ⁻¹	36/72 min ⁻¹
Rozpiętość imadła	160 mm	185 mm
Ø tarczy tnącej	Ø 315 mm	Ø 350 mm

Zakres cięcia

	MKS 315 V				MKS 350 V			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	135 x 80	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
45° +	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	90	90	90 x 90	90 x 90

MKS VH – półautomatyczna piła tarczowa do cięcia metalu

- Solidna i trwała konstrukcja
- Możliwość skrętu pod kątem 45° w lewo i 60° w prawo oraz blokada przy kącie 45°, 0°, -45°, -60°
- Regulowany ogranicznik głębokości do pionowego skoku głowicy tnącej
- Redukcja hałasu dzięki przekładni olejowej
- Dystrybucja chłodziwa dla lepszego smarowania brzeszczotu
- Instalacja elektryczna w niskim napięciu 24 V i z wyłącznikiem awaryjnym
- **Działanie półautomatyczne**
- Zamykanie imadła i aktywowanie silnika
- Opuszczanie głowicy do cięcia
- Zatrzymanie silnika i powrót głowicy do pozycji wyjściowej
- Otwarcie imadła

MKS 315VH
NUMER ARTYKUŁU:
362 3315

MKS 350VH
NUMER ARTYKUŁU:
362 3350

MKS 315 VH



MKS 350 VH

Dane techniczne	MKS 315 VH	MKS 350 VH
Moc silnika 400V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
Obroty	33/66 min ⁻¹	36/72 min ⁻¹
Rozpiętość imadła	160 mm	185 mm
Ø tarczy tnącej	Ø 315 mm	Ø 350 mm

Zakres cięcia

	MKS 315 VH				MKS 350 VH			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	135 x 80	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
45° +	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	90	90	90 x 90	90 x 90

MKS VA – automatyczna, hydropneumatyczna piła tarczowa do cięcia metalu ze sterowaniem CNC

- Automatyczne hydropneumatyczne cięcie za pomocą sterowania CNC
- Możliwość skrętu pod kątem 45° w lewo i 60° w prawo oraz blokada przy kącie 45°, 0°, -45°, -60°
- 49 programów z 99 różnymi pojedynczymi etapami
- Regulowany ogranicznik głębokości do pionowego skoku głowicy tnącej
- Redukcja hałasu dzięki przekładni olejowej
- Układ chłodzenia z filtrem
- dwie prędkości cięcia
- **Schemat działania automatu**
- Dostarczenie materiału
- Zamknięcie się imadła i uruchomienie silnika
- Aktywacja pompy dostarczającej chłodziwo
- Opuszczenie głowicy tnącej i wykonanie cięcia
- Cofnięcie się wózka z materiałem
- Powrót głowicy tnącej do pozycji wyjściowej
- Otwarcie się imadła
- Powtórzenie cyklu

MKS 315VA
NUMER ARTYKUŁU:
362 4315

MKS 350VA
NUMER ARTYKUŁU:
362 4350



MKS 350 VA

Dane techniczne	MKS 315 VA	MKS 350 VA
Moc silnika 400V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
Obroty	33/66 min ⁻¹	36/50 min ⁻¹
Rozpiętość imadła	120 mm	185 mm
Ø tarczy tnącej	Ø 315 mm	Ø 350 mm

Zakres cięcia

	MKS 315 VA				MKS 350 VA			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	120 x 80	100	120	100 x 100	170 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 80	100	120	100 x 100	130 x 100
45° +	70	100	90 x 90	80 x 80	100	120	100 x 100	130 x 100
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	-	-	-	-