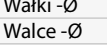
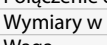


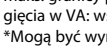
PRM 35 F - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili

- Stabilna żeliwna konstrukcja
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Specjalnie hartowane rolki gnące
- Oddzielny regulator do pedału nożnego
- Wałki ze specjalnej stali, hartowane i oszlifowane
- Bezstopniowe boczne rolki
- Potężny silnik 400V



PRM 35 F
NUMER ARTYKUŁU:
381 2035

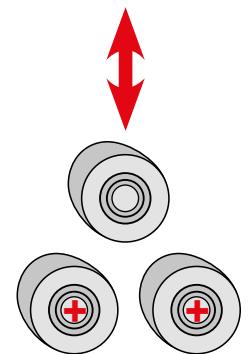
Zakres gięcia	PRM 35 F	
	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
Profil-Typ	35 x 35 20 x 20	900 300
Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:		
	60 x 10 40 x 10	500 400
	100 x 15 60 x 10	450 350
	60 x 7* 50 x 6*	700 500
	60 x 7 50 x 6	700 500
	60 x 7 50 x 6	700 500
	UPN 80* UPN 30*	1000 700
	UPN 80* UPN 30*	1200 800

Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:		
	50 x 3 40 x 3	1700 600
	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	1200 1200
	Ø35 Ø30	600 400
	2" x 2,9 1" x 2,3	1000 350
	Ø70 x 2 Ø30 x 2	1000 500
	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	800 600
	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1000 500

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/mm², wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne

Dane techniczne	PRM 35 F
Wałki -Ø	50 mm
Walce -Ø	155 mm
Prędkość	4,5 m/min
Moc silnika	1,5 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	750 x 1000 x 1400
Waga	400 kg

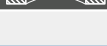
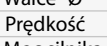
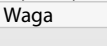


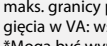
PRM 40 FH - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili

- Stabilna żeliwna konstrukcja
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Specjalnie hartowane rolki gnące
- Oddzielny regulator do pedału nożnego
- Wałki ze specjalnej stali, hartowane i oszlifowane
- Bezstopniowe boczne rolki
- Potężny silnik 400V
- Każda z 3 rolek jest napędzana
- Opcjonalny panel sterujący z cyfrowym wyświetlaczem



PRM 40 FH
NUMER ARTYKUŁU:
381 2040

Zakres gięcia	PRM 40 FH	
	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
Profil-Typ	18 x 18	250
Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:		
	35 x 8	300
	50 x 12	400
	35 x 35 x 5*	400
	30 x 30 x 5	300
	35 x 35 x 5	300
	UPN 40 x 20*	350
	UPN 35 x 18*	500

Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:		
	25 x 25 x 2	450
	30 x 15 x 2,5	500
	Ø22	200
	Ø33,7" x 2,3	400 200
	Ø40 x 1,5	500
	35 x 35 x 5	400
	30 x 30 x 4	550

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/mm², wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne

Dane techniczne	PRM 40 FH
Wałki -Ø	35 mm
Walce -Ø	135 mm
Prędkość	7 m/min
Moc silnika	1,1 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	1050 x 500 x 1250
Waga	350 kg

