

PRM 50 FH - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili

- Stabilna żeliwna konstrukcja
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Specjalnie hartowane rolki gnące
- Oddzielny regulator do pedału nożnego
- Wałki ze specjalnej stali, hartowane i oszlifowane
- Bezstopniowe boczne rolki
- Potężny silnik 400V
- Każda z 3 rolek jest napędzana
- Opcjonalny panel sterujący z cyfrowym wyświetlaczem



PRM 50 FH
NUMER ARTYKUŁU:
381 2036

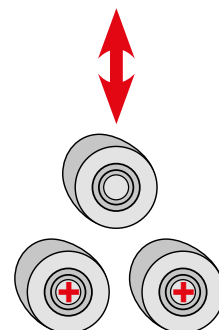
Zakres gięcia	PRM 50 FH	
	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
Profil-Typ		
Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:		
	35 15	600 300
	60 x 10 20 x 10	600 300
	100 x 15 50 x 10	600 300
	60 x 7* 30 x 4*	800 500
	60 x 7 30 x 4	800 500
	50 x 6 30 x 4	800 400
	UPN 80* UPN 30*	800 400
	UPN 80* UPN 30*	1200 600

Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:		
	50 x 3 20 x 2	1600 400
	70 x 30 x 3 30 x 15 x 2	1500 400
	35 20	600 300
	2" x 2,9 1/2" x 2,3	1000 300
	70 x 2 25 x 1,5	1200 400
	50 x 6 30 x 3	600 400
	50 x 6 30 x 3	900 600

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/ mm², wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne

Dane techniczne	PRM 50 FH
Wałki -Ø	50 mm
Walce -Ø	162 mm
Prędkość	4,5 m/min
Moc silnika	1,1 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	810 x 950 x 1500
Waga	500 kg



PRM 80 FH - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili

- Stabilna żeliwna konstrukcja
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Specjalnie hartowane rolki gnące
- Oddzielny regulator do pedału nożnego
- Wałki ze specjalnej stali, hartowane i oszlifowane
- Bezstopniowe boczne rolki
- Potężny silnik 400V
- Każda z 3 rolek jest napędzana
- Opcjonalny panel sterujący z cyfrowym wyświetlaczem
- Hydrauliczna regulacja rolek



PRM 80 FH
NUMER ARTYKUŁU:
381 2080

Zakres gięcia	PRM 80 FH	
	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
Profil-Typ		
Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:		
	45 15	500 380
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300
	125 x 25 60 x 5	600 300
	80 x 9* 25 x 3,5*	800 280
	70 x 8 25 x 3,5	800 280
	70 x 8 25 x 3,5	800 280
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 900 600
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 1000 800

Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:		
	70 x 3 25 x 2	1300 350
	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350
	50 15	500 380
	100 x 2,5 15 x 1	1200 380
	3 x 5,48 1/2 x 2,77	800 380
	80 x 8 30 x 3	800 400
	70 x 7 30 x 3	700 450

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/ mm², wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne

Dane techniczne	PRM 80 FH
Wałki -Ø	80 mm
Walce -Ø	245 mm
Prędkość	6 m/min
Moc silnika	4 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	1450 x 1000 x 1400
Waga	1700 kg

