

PRM 100 FH - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili

- Stabilna żeliwna konstrukcja
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Specjalnie hartowane rolki gnące
- Potężny silnik 400V
- Bezstopniowe boczne rolki
- Wysokiej jakości elementy elektroniczne marki „TELEMECANIQUE” lub „SIEMENS”
- Oddzielny panel sterowania z pedałem

- nożnym i dwoma wyświetlaczami cyfrowymi
- Hydrauliczna regulacja rolek
- Każda z 3 rolek jest napędzana



PRM 80 FH
NUMER ARTYKUŁU:
381 2100

Dane techniczne	PRM 100 FH
Wałki - Ø	100 mm
Walce - Ø	315 mm
Prędkość	7 m/min
Moc silnika	7,5 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	2000 x 1450 x 1700
Waga	3650 kg



Zakres gięcia	PRM 100 FH	
	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:		
	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11 30 x 4	1000 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	90 x 10 30 x 4	1000 400
	UPN 180* UPN 30*	900 400
	UPN 180* UPN 30*	1000 400

Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:

	80 x 5 25 x 2	1500 450
	1000 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	75 15	800 450
	125 x 2,5 15 x 1	1400 450
	4 x 6,02 1/2 x 2,77	1000 450
	100 x 12 40 x 4	1000 700
	100 x 10 40 x 4	1000 550

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/ mm², wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne

