

WB 100 - Giętarka dla rzemiosła i do użytku domowego

- do gięcia na zimno i ciepło stali płaskiej, stali okrągłej i o przekroju kwadratu
- stabilna konstrukcja do przykręcenia na stole warsztatowym
- bezstopniowa regulacja ogranicznika
- funkcja szybkiego mocowania elementu poprzez mimośród
- kąt zaginania do 120°
- wysoka powtarzalność operacji dzięki ogranicznikowi zaginającego



WB 100
NUMER ARTYKUŁU:
377 6101

Zakres dostawy:

- przykładnica kątowna
- płytki gnące
- dźwignia gnąca
- przykładnica

Dane techniczne	WB 100
Na zimno:	
Płaskowniki	100 x 10 mm
Pręty	22 mm
Profile	20 x 20 mm
Na ciepło:	
Płaskowniki	100 x 15 mm
Pręty	27 mm
Profile	25 x 25 mm
Wymiary w mm	550 x 320 x 240 mm
Waga	30 kg

HRB 10 - Hydrauliczna giętarka do rur do uniwersal-

- zakres gięcia 1/2" - 2"
- Z uchylną ramą gięcia do wygodnej i efektywnej pracy
- w komplecie segmenty: 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"
- Uniwersalne zastosowanie do rur grzewczych, gazowych, wodnych, miedzianych, przewodów kompozytowych itp.

HRB 10
NUMER ARTYKUŁU:
377 7010



Dane techniczne	
Siła nacisku	10 t
Suw tłoka	155 mm
Wymiary	710 x 590 x 220 mm
Waga	45 kg

Segmenty	Promień gięcia	Maks. grubość	Promień	Kąt gięcia
1/2"	21,3 mm	3,25 mm	62 mm	0-90 °
3/4"	26,9 mm	3,50 mm	78 mm	0-90 °
1"	33,7 mm	4,00 mm	98 mm	0-90 °
1 - 1/4"	42,4 mm	4,00 mm	128 mm	0-120 °
1 - 1/2"	48,3 mm	4,25 mm	148 mm	0-120 °
2"	60,3 mm	4,50 mm	187 mm	0-120 °

MBM 1250 - magnetyczna zaginarka

- łatwa, szybka i wygodna obsługa
- kompaktowa, zajmująca mało miejsca
- Idealna do gięcia aluminium, miedzi, stali, stali nierdzewnej itp.
- Dokładna regulacja kąta zginania do 170 °
- mocny system elektromagnetyczny dla uzyskania optymalnych rezultatów gięcia
- zacisk na całej długości gwarantuje czyste gięcie
- segmenty gnące w mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250



MBM 1250
NUMER ARTYKUŁU:
377 0125

• z praktycznymi półkami na wszystkie elementy i szyny gnące

Dane techniczne	MBM 1250
Szerokość gięcia max.	1250 mm
Siła docisku	6 ton
Wymiary	1500 x 410 x 390 mm
Waga	150 kg
Grubość materiału*	
Blacha stalowa (max. Zugfestigkeit 400 N/mm²), aluminium, miedź, cynk, mosiądz	1,6 mm ** / 1,2 mm ***
Stal nierdzewna	1,0 mm ** / 0,9 mm ***
Aluminium	1,2 mm ** / 1,0 mm ***

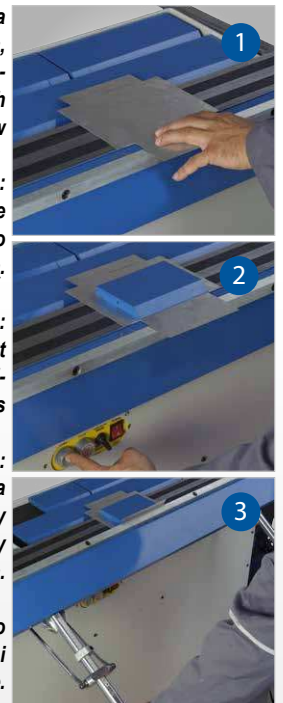
Bardzo szybka i łatwa obsługa - w kilku krokach, łatwo można zaginać arkusze blachy do wybranych kształtów

Krok 1:
Połóż materiał na szynie magnetycznej i ustaw go zgodnie z potrzebą.

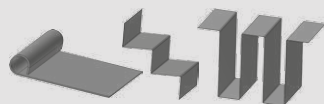
Krok 2:
Wybierz pasujący segment gnący, umieść go na materiale i uruchom elektromagnes

Krok 3:
Na przykładnicy można ustawić dokładnie wybrany kąt zaginania. Przystępujemy do łatwego zaginania.

Przebrojenie maszyny do pracy z innymi segmentami jest szybkie i wygodne.



Trzy z wielu innych możliwości gięcia:



Więcej informacji znajdziecie w naszej wideo prezentacji na stronie.

