

Nożyce przelotowe uniwersalne Multisnip Master

Wykonanie: Ostrza i wszystkie części metalowe ze stali szlachetnej. Ostrza mocowane na bokach główek tnącej z możliwością regulacji, połączenie skręcane, blokująca dźwignia bezpieczeństwa, umieszczona wewnątrz i zintegrowana sprężyna stalowa rozwierająca samoczynnie i otwierająca nożyce. Ergonomiczne ukształtowane rękojeści z tworzywa sztucznego wzmocnione włóknem szklanym z miękkimi wyściółkami i zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni oraz z uchem do zawieszenia.

Zastosowanie: Do cięć długich i prostych oraz do cięcia po dużych promieniach. Do cięcia różnych materiałów jak np. blachy aluminiowe o grubości do 0,75 mm, blachy miedziane do 0,6 mm, blachy stalowe do 0,6 mm oraz blachy ze stali szlachetnej o grubości do 0,4 mm. Nożyce nadają się również do cięcia tworzyw sztucznych, skóry i kartonu.

nr zam.	Długość	7090	Długość ostrzy
	mm	<i>Erdi</i> Lewotnące	mm
0235	235	14,45 (W565)	50



Erdi



Nożyce przelotowe Multisnip Longstyle z przełożeniem dźwigni

Wykonanie: Główna tnąca ze stali szlachetnej, kuta matrycowo. Ostrza mocowane na bokach główki tnącej, dodatkowo hartowane indukcyjnie (min. 59 HRC). Połączenie skręcane, blokująca dźwignia bezpieczeństwa, położona wewnątrz i zintegrowana sprężyna stalowa rozwierająca i samoczynnie otwierająca nożyce. Rękojeści z ergonomicznymi nakładkami z tworzywa sztucznego, z miękkimi wstawkami, zabezpieczeniem antypoślizgowym i uchem do zawieszenia.

Zastosowanie: Do cięć długich i prostych oraz do cięcia po dużych promieniach. Do cięcia blach aluminiowych o grubości do 1,2 mm, blach miedzianych do 1,2 mm, jak również do blach stalowych oraz blach ze stali szlachetnej o grubości do 1,0 mm. Również do cięcia grubych i twardych materiałów, takich jak skóra i tworzywa sztuczne.

nr zam.	Długość	7081	Długość ostrzy
	mm	<i>Erdi</i> Lewotnące	mm
0281	280	32,80 (W565)	64



Erdi



Nożyce do blachy Ideal z przełożeniem dźwigni

Wykonanie: Główna tnąca ze stali szlachetnej, kuta matrycowo i w całości ulepszana cieplnie.

Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (min. 59 HRC), z mikroząbkami. Wyjątkowo płaska głowica tnąca umożliwia cięcie bardzo małych promieni.

Zastosowanie: Do cięć prostych ciągłych oraz do wycinania kształtów, do blach o grubości do 1,2 mm oraz blach ze stali szlachetnej o grubości do 1,0 mm.

nr zam.	Długość	7086	7086	Długość ostrzy
	mm	<i>Erdi</i> Prawotnące	<i>Erdi</i> Lewotnące	mm
0210	230	26,10 (W565)	-	27
0211	230	-	26,10 (W565)	27



Erdi



Nożyce do taśm stalowych

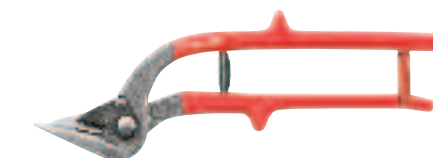
Wykonanie: Stal jakościowa, kute matrycowo. Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (min. 54 HRC). Podtrzymka przytrzymuje taśmę podczas odcinania i zapobiega jej odsłaskiwaniu do góry. Rękojeść lakierowana, ze sprężyną i zabezpieczeniem antypoślizgowym.

Zastosowanie: Do cięcia stalowych taśm opakowaniowych o grubości do 0,6 mm i szerokości taśmy do 25 mm, lekkie wsuwanie płaskiej części dolnej pod taśmę do skrzyń.

nr zam.	Długość	7088	Długość ostrzy
	mm	<i>format</i> Lewotnące	mm
0225	225	16,60 (W568)	31



format
professional quality



Nożyce do taśm stalowych

Wykonanie: Głowica tnąca z odlewu precyzyjnego. Ostrza hartowane indukcyjnie (min. 56 HRC). Podtrzymka z tworzywa polimerowego przytrzymuje taśmę podczas odcinania i zapobiega jej odsłaskiwaniu do góry podczas cięcia. Podwójne przełożenie dźwigni w celu zredukowania użytej siły i zwiększenia wydajności cięcia. Ergonomiczne rękojeści z wkładką z miękkiego tworzywa i osłoną z tworzywa sztucznego.

Zastosowanie: Do cięcia stalowych taśm opakowaniowych o grubości do 1 mm i szerokości taśmy do 32 mm, lekkie wsuwanie płaskiej części dolnej pod taśmę do skrzyń.

nr zam.	Długość	7074	Długość ostrzy
	mm	<i>Erdi</i>	mm
0260	260	76,00 (W565)	38



Erdi

