

Przegląd obcinaków do rur

Materiał do obróbki						Stal	Miedź
Stal	Miedź	Mosiądz	Inox	Aluminium	Tworzywo i kompozyt	nr zam.	Strona
–	1/8–5/8"	–	1/8–5/8"	1/8–5/8"	–	7200 0005	7/27
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	1/8–1.1/8"	–	7200 0010	7/27
–	1/8–5/8"	–	1/8–5/8"	–	–	7201 0001	7/27
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	–	7201 0010	7/27
–	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	–	7201 0020	7/28
–	1/8–1.3/8"	–	1/8–1.3/8"	–	–	7201 0030	7/28
–	1/4–1.5/8"	–	1/4–1.5/8"	–	–	7201 0040	7/28
–	1/4–2.1/2"	–	1/4–2.1/2"	–	–	7201 0050	7/28
–	2.1/2–4.5/8"	–	2.1/2–4.5/8"	–	–	7201 0060	7/28
1/8–2"	–	–	–	–	–	7201 0070	7/29
–	1/8–2.1/2"	–	1/8–2.1/2"	–	–	7201 0150	7/29
–	1/8–1.3/8"	–	–	–	–	7201 0170	7/29
1.1/4–4"	–	–	–	–	–	7201 0190	7/29
–	–	–	1/8–1.3/8"	–	–	7202 1010	7/28
1/8–1.1/8"	1/8–1.1/8"	1/8–1.1/8"	–	1/8–1.1/8"	–	7204 0005	7/27
1/8–2"	–	–	–	–	–	7206 0005	7/29
1/8–1.3/8"	1/8–1.3/8"	1/8–1.3/8"	–	1/8–1.3/8"	–	7208 0006	7/28
–	–	–	–	–	1/8–2.1/8"	7214 0020	7/29
–	–	–	–	–	2–4.3/8"	7214 0030	7/29
–	–	–	–	–	4.3/8–6.1/4"	7214 0040	7/29

Obcinaki do rur, małe

Wykonanie: Korpus z odlewu ciśnieniowego z zawartością cynku, krążek tnący z hartowanej stali wysokostopowej, wymienny bez użycia narzędzi. 2 rolki prowadzące umożliwiające cięcie blisko obrzeża. Regulacja nacisku odbywa się poprzez wrzeciono z łożyskiem stalowym za pomocą ergonomicznego uchwytu śrubowego.

Zastosowanie: Do obcinania małych rurek w miejscach trudno dostępnych oraz rur ułożonych równolegle. Do rur miedzianych i wykonanych z metali lekkich oraz cienkościennych rur stalowych.

format
professional quality

nr zam.	dla Ø rur	7200 format	7209 format
0005	1/8–5/8" (3–16 mm)	11,70	–
0010	1/8–1.1/8" (3–28 mm)	16,95	–
0001	Krążek tnący zapasowy	–	1,85
		(W574)	(W574)



7200 0005



7209 0001

Obcinak do rur ROLLER'S Corso Cu/INOX mini

Wykonanie: Krążek tnący ze stali specjalnej ciągliwo-twardej. 2 hartowane rolki prowadzące. Regulacja nacisku odbywa się poprzez stabilne wrzeciono.

Zastosowanie: Do obcinania małych rurek w miejscach trudno dostępnych oraz rur ułożonych równolegle. Do rur miedzianych, rur ze stali szlachetnej i rur ze stali węglowej.

ROLLER
WERKZEUGE UND MASCHINEN

nr zam.	dla Ø rur	7201 ROLLER	7201 ROLLER
0001	1/8–5/8" (3–16 mm)	16,75	–
0010	1/8–1.1/8" (3–28 mm)	25,30	–
1000	Krążek tnący zapasowy	–	8,10
		(W622)	(W622)



7201 0001–0010



7201 1000

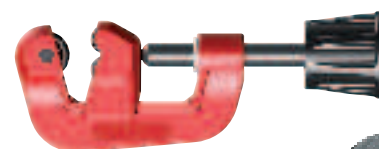
Obcinaki do rur

Wykonanie: Korpus z odlewu ciśnieniowego z zawartością cynku, krążek tnący z hartowanej stali wysokostopowej, wymienny bez użycia narzędzi. 2 rolki prowadzące umożliwiające cięcie blisko obrzeża. Regulacja nacisku odbywa się przez lekkobieżne wrzeciono z łożyskiem stalowym.

Zastosowanie: Do czystego obcinania rur miedzianych, mosiężnych i rur z metali lekkich oraz cienkościennych rur stalowych.

format
professional quality

nr zam.	dla Ø rur	7204 format	7209 format
0005	1/8–1.1/8" (3–28 mm)	15,50	–
0001	Krążek tnący zapasowy	–	1,85
		(W574)	(W574)



7204 0005



7209 0001