

Obcinaki do rur ROLLER'S Corso Cu/INOX S

Wykonanie: Krążek tnący ze stali specjalnej ciągliwo-twardej, łożysko igiełkowe. 4 hartowane rolki prowadzące, z łożyskiem igiełkowym. Regulacja nacisku za pomocą stabilnego wrzeciona teleskopowego z długim przesuwem.

Zastosowanie: Do czystego obcinania cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, rur miedzianych i innych rur o grubości ścianki do 4 mm.

nr zam.	dla Ø rur mm	7201 ROLLER	7201 ROLLER
0150	1/8–2.1/2" (8–64 mm)	112,50	–
0160	Krążek tnący zapasowy	–	14,40
		(W001)	(W622)



Obcinaki do rur ROLLER'S Corso Cu

Wykonanie: Krążek tnący ze stali specjalnej ciągliwo-twardej. 4 hartowane rolki prowadzące z nacięciem do cięcia blisko obrzeża oraz zintegrowaną gratowarką do rur. Regulacja nacisku za pomocą szczególnie łatwo przesuwającego się wrzeciona teleskopowego, zabudowanego w ekonomiczny sposób.

Zastosowanie: Do czystego obcinania rur miedzianych i innych rur o grubości ścianki do 3 mm.

nr zam.	dla Ø rur mm	7201 ROLLER	7201 ROLLER
0170	1/8–1.3/8" (3–35 mm)	29,30	–
0180	Krążek tnący zapasowy	–	7,00
		(W001)	(W622)



Obcinaki do rur stalowych do 2"

Wykonanie: Korpus stalowy kuty z saniami z cynkowego odlewu ciśnieniowego, krążek tnący z hartowanej stali wysokostopowej, wymienny bez użycia narzędzi. 2 szerokie rolki prowadzące do pewnego prowadzenia krążka tnącego przy rurze. Ze sprężynowym systemem dociskowym dla lepszego cięcia i dłuższej trwałości krążka tnącego. Regulacja nacisku odbywa się poprzez lekkobieżne wrzeciono. Rękojeść w kształcie litery T pozwala na pełne wykorzystanie przyłożonej siły.

Zastosowanie: Do czystego i prostokątnego obcinania rur stalowych. Po obcięciu można bezpośrednio przejść do gwintowania.

nr zam.	dla Ø rur	7206 format	7206 format
0005	1/8–2" (10–60 mm)	76,00	–
0010	Krążek tnący zapasowy	–	5,30
		(W574)	(W574)

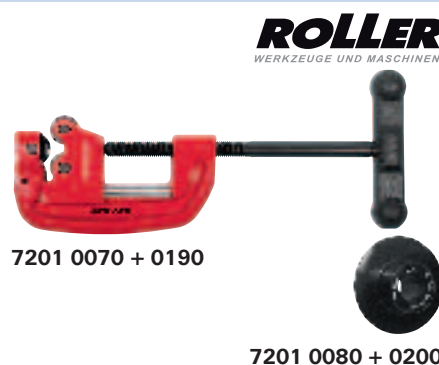


Obcinaki do rur ROLLER'S Corso St

Wykonanie: Korpus ze stali kutej, krążek tnący ze stali specjalnej ciągliwo-twardej, dzięki ograniczeniu dosuwu zapewniona ochrona przed kontaktem z rolkami prowadzącymi. 2 hartowane rolki prowadzące. Regulacja nacisku odbywa się poprzez szeroki, ergonomiczny uchwyt i stabilne długie wrzeciono.

Zastosowanie: Do czystego obcinania rur stalowych o grubości ścianki do 12,5 mm.

nr zam.	dla Ø rur	7201 ROLLER	7201 ROLLER
0070	1/8–2" (10–60 mm)	126,00	–
0080	Krążek tnący zapasowy (10–60 mm, S 8 mm)	–	10,50
0190	1.1/4–4" (30–115 mm)	250,50	–
0200	Krążek tnący zapasowy (30–115 mm, S 12 mm)	–	24,50
		(W622)	(W622)



Obcinaki do rur ROLLER'S Corso P

Wykonanie: Krążek tnący ze stali specjalnej ciągliwo-twardej. 4 hartowane rolki prowadzące. Regulacja nacisku odbywa się poprzez stabilne długie wrzeciono.

Zastosowanie: Do czystego obcinania rur z tworzywa sztucznego i kompozytu o grubości ścianki do 19 mm.

nr zam.	dla Ø rur mm	7214 ROLLER	7214 ROLLER
0020	1/8–2.1/8" (10–63 mm)	95,90	–
1010	Krążek tnący zapasowy (10–63 mm, S 7 mm)	–	13,40
0030	2–4.3/8" (50–110 mm)	134,50	–
0040	4.3/8–6.1/4" (110–160 mm)	169,50	–
1020	Krążek tnący zapasowy (50–315 mm, S 11 mm)	–	16,20
1030	Krążek tnący zapasowy (50–315 mm, S 16 mm)	–	19,40
1040	Krążek tnący zapasowy (50–315 mm, S 19 mm)	–	31,50
		(W001)	(W622)

