

Szczotka tarczowa, drut falisty

Wykonanie: Wielorzędowe agresywne odrutowanie z drutu falistego. Dostawa wraz z następującymi kształtkami redukcyjnymi: szczotki $\varnothing$ 75–125 mm z kształtkami redukcyjnymi 1/2" i 5/8", szczotki $\varnothing$ 150–200 mm z kształtkami redukcyjnymi 13, 15, 16, 19, 20 mm oraz 7/8" i 1".

Zastosowanie: Do współpracy z maszynami stacjonarnymi, do szorstkowania, usuwania zadziorów, lakieru i zgorzeliny, do matowania i czyszczenia. Idealnie nadaje się do obróbki elementów o dużych powierzchniach.

Wskazówka: Przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa.

7016 Drut stalowy hartowany.

7053 Drut mosiężny.

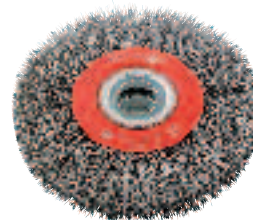
7018 Drut stalowy nierdzewny (1.4310).

nr zam.	$\varnothing$ szczotki mm	7016 format professional quality	7053 format professional quality	7018 format professional quality	Grubość drutu mm	Szerokość robocza mm	$\varnothing$ otworu mm	Maks. prędkość obrotowa min ⁻¹
0075	75	–	27,10	–	0,3	22	20,00	10000
0100	100	9,55	–	–	0,3	20	20,00	8000
0125	125	11,40	–	23,20	0,3	22	20,00	6000
0150	150	–	32,20	–	0,3	24	20,00	6000
0150	150	14,75	–	32,40	0,3	30	31,75	6000
0178	178	17,35	–	39,40	0,3	32	31,75	6000
0200	200	21,80	–	44,20	0,3	30	31,75	4500
		(W566)	(W566)	(W566)				

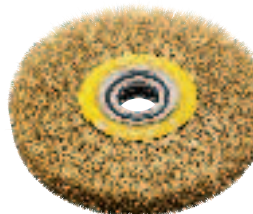


format
professional quality

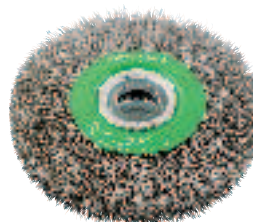
7016



7053



7018



Szczotka tarczowa, drut pleciony

Wykonanie: Wersja z agresywnym odrutowaniem z drutu plecionego. Do pracy w trudnych warunkach z wysokimi prędkościami obrotowymi. Możliwość stosowania również w urządzeniach ręcznych. Otwór 22,23 mm.

Zastosowanie: Do usuwania zgorzeliny, zadziorów, rdzy, resztek kleju, jak również do przygotowania i czyszczenia spoin spawalniczych.

Wskazówka: Przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa.

7023 Drut stalowy hartowany, bardzo wąski.

7020 Drut stalowy hartowany.
0115–0178

7020 Drut stalowy nierdzewny (1.4310).
1115–1178

7056 Drut stalowy hartowany, pleciony w lewo/prawo w celu zapewnienia równomiernego zużycia.
0115 + 0125

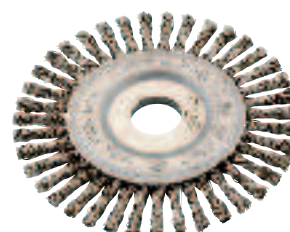
7056 Drut stalowy nierdzewny (1.4310), pleciony w lewo/prawo w celu zapewnienia równomiernego zużycia.
1115 + 1125

nr zam.	$\varnothing$ szczotki mm	7023 format professional quality	7020 format professional quality	7056 format professional quality	Grubość drutu mm	Szerokość robocza mm	Maks. prędkość obrotowa min ⁻¹
0115	115	20,50	–	–	0,50	6	12500
0115	115	–	7,40	7,50	0,50	12	12500
1115	115	–	–	14,55	0,35	12	12500
1115	115	–	14,55	–	0,50	12	12500
0125	125	23,20	–	–	0,50	6	12500
0125	125	–	8,15	8,15	0,50	13	12500
1125	125	–	–	16,75	0,35	13	12500
1125	125	–	16,75	–	0,50	13	12500
0178	178	27,50	–	–	0,30	13	12000
0178	178	–	13,50	–	0,50	13	10000
1178	178	–	37,00	–	0,50	13	10000
		(W566)	(W566)	(W566)			



format
professional quality

7023



7020



7056

