

Szczotka tarczowa trzpieniowa

Wykonanie: z trzpieniem mocującym o średnicy 6 mm.

Zastosowanie: Do wiertarek i szybkoobrotowych narzędzi elektrycznych i pneumatycznych. Niewielka średnica umożliwia obróbkę w miejscach trudnodostępnych, na powierzchniach wewnętrznych i w rowkach. Idealna do usuwania zadziorów, zgorzeliny, rdzy, żużlu, farby itp.

Wskazówka: Przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa.

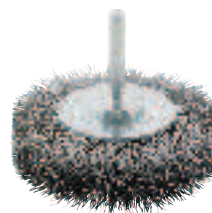


7024 Drut stalowy, falisty.

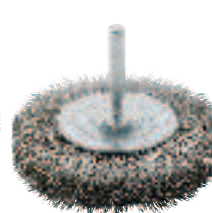
7026 Drut stalowy nierdzewny (1.4310), falisty.

7028 Drut mosiężny, falisty.

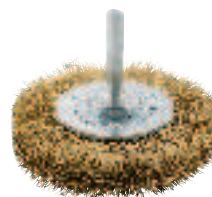
7030 Drut stalowy, pleciony.



7024



7026



7028



7030

nr zam.	Ø szczotki mm	7024 format	7026 format	7028 format	7030 format	Grubość drutu mm	Szerokość robocza mm	Maks. prędkość obrotowa min ⁻¹
0030	30	2,99	3,77	4,28	–	0,2	9	20000
0040	40	3,26	4,67	4,97	–	0,2	11	18000
0050	50	4,46	6,40	6,50	–	0,2	17	15000
0060	60	–	6,85	7,45	–	0,2	18	15000
0061	60	4,61	–	–	–	0,3	18	15000
0070	70	–	7,50	7,90	–	0,2	19	15000
0071	70	4,84	–	–	–	0,3	18	15000
0075	75	–	–	–	6,15	0,5	12	20000
0080	80	4,97	–	–	–	0,3	19	12000
		(W566)	(W566)	(W566)	(W566)			

Szczotka tarczowa trzpieniowa, węgiel krzemowy

Wykonanie: Bardzo wytrzymała, nylon szlifujący z węglikiem krzemowym, z ostrymi, twardymi końcówkami i bardzo elastyczną powierzchnią roboczą. Pomimo wysokiej giętkości i elastyczności nie występuje ryzyko złamania. W ten sposób zapobiega się zanieczyszczeniu powierzchni roboczej pozostałościami po szlifowaniu, co z kolei zapewnia niezmiennie wysoki efekt szlifowania. Ponadto włókno ścierna jest odporne na działanie słabych kwasów i zasad.

Zastosowanie: Do usuwania zadziorów z części precyzyjnych ze stałą skutecznością szlifowania. Dzięki nowoczesnym włóknom ściernym z węglika krzemowego możliwa jest obróbka zarówno metali nieżelaznych, jak i stali szlachetnej. Do obróbki na mokro i na sucho.

Wskazówka: Przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa.



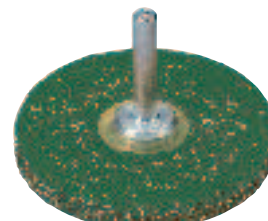
nr zam.	Ø szczotki mm	7135 osborn	Ziarno	Szerokość robocza mm	Maks. prędkość obrotowa min ⁻¹
0050	50	11,50	120	12	4500
0070	70	12,95	120	12	4500
		(W702)			

Szczotka tarczowa bezpieczna

Wykonanie: Drut stalowy falisty, powlekany tworzywem sztucznym. Posiada atest niemieckiego Towarzystwa Nadzoru Technicznego (TÜV), 10-krotnie większa trwałość. Dzięki powłoce z tworzywa sztucznego drut posiada wyjątkowo dobrą ochronę przed złamaniem. Trzpień mocujący 6 mm.

Zastosowanie: Do wiertarek i szybkoobrotowych narzędzi elektrycznych i pneumatycznych. Niewielka średnica umożliwia obróbkę w miejscach trudnodostępnych, na powierzchniach wewnętrznych i w rowkach. Idealna do usuwania farby, lakieru i zadziorów oraz do czyszczenia wielu powierzchni.

Wskazówka: Przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa.



nr zam.	Ø szczotki mm	7031 format	Grubość drutu mm	Szerokość robocza mm	Maks. prędkość obrotowa min ⁻¹
0063	63	12,90	0,3	8	15000
		(W566)			