

Nożyce do blachy

Jakość ostrzy nożyc do blachy

Jakość
Trwałość ostrzy



Nożyce do blachy, typ berliński

Wykonanie: Stal szlachetna, kute matrycowo. Ostrza hartowane indukcyjnie (min. 59 HRC), rękojeści lakierowane.

Zastosowanie: Do cięć prostych, do blach o grubości do 1,0 mm oraz blach ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

nr zam.	Długość	7060 format	Długość ostrzy
	mm	Prawotnące	mm
0250	250	13,10	60
0300	300	16,30	79
(W568)			



format
professional quality



Nożyce do blachy, typ pelikan

Wykonanie: Stal szlachetna, kute matrycowo. Ostrza hartowane indukcyjnie (min. 59 HRC), rękojeści lakierowane.

Zastosowanie: Do cięć długich, prostych i ciągłych, do blach o grubości do 1,0 mm oraz blach ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

nr zam.	Długość	7066 format	Długość ostrzy
	mm	Prawotnące	mm
0300	300	21,90	62
0350	350	25,90	65
(W568)			



format
professional quality



Nożyce do wycinania otworów w blasze

Wykonanie: Stal szlachetna, kute matrycowo. Ostrza hartowane indukcyjnie (min. 59 HRC), rękojeści lakierowane.

Zastosowanie: Do cięć krótkich, prostych, jak również do wycinania kształtów, do blach o grubości do 1,0 mm oraz blach ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

nr zam.	Długość	7073 format	7075 format	Długość ostrzy
	mm	Prawotnące	Lewotnące	mm
0250	250	14,50	14,50	42
0275	275	15,60	15,60	42
0300	300	17,45	17,45	47
		(W568)	(W568)	



format
professional quality



Nożyce do wycinania otworów w blasze, HSS

Wykonanie: Stal szlachetna, osadzone ostrza ze stali HSS dla zapewnienia większej żywotności, kute matrycowo i ulepszone cieplnie, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (min. 65 HRC), rękojeści lakierowane.

Zastosowanie: Do cięć krótkich, prostych, jak również do wycinania kształtów, do blach i blach ze stali szlachetnej o grubości do 1,0 mm.

nr zam.	Długość	7058 Erdi	7059 Erdi	Długość ostrzy
	mm	Prawotnące	Lewotnące	mm
0275	275	80,00	80,00	42
		(W565)	(W565)	



Erdi



Nożyce do blachy Ideal

Wykonanie: Stal szlachetna, kute matrycowo. Ostrza hartowane indukcyjnie (min. 59 HRC), rękojeści lakierowane.

Zastosowanie: Do cięć prostych, ciągłych, do wycinania kształtów, otworów o dużej średnicy, jak również do przycinania blach o grubości do 1,0 mm oraz blach ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

nr zam.	Długość	7062 format	7064 format	Długość ostrzy
	mm	Prawotnące	Lewotnące	mm
0260	260	20,00	20,00	30
0280	280	22,50	22,50	34
		(W568)	(W568)	



format
professional quality

