

Pilniki czworokątne

Wykonanie: DIN 7261, kształt D, kwadratowe i szpiczaste, z nacięciami z 4 stron.

Zastosowanie: Obróbka profili.

6548 Z chwytem.

6550 Z ergonomicznie uformowaną, 2-komponentową rękojeścią z tworzywa sztucznego, z zabezpieczeniem przed staczaniem się i z otworem do powieszenia.



nr zam.	Długość mm	6548 format	6550 PFERD	Nacięcie	Przekrój mm
0151	150	2,64	4,86	1	6
0152	150	2,86	5,15	2	6
0153	150	3,16	–	3	6
0201	200	3,18	5,95	1	8
0202	200	3,38	6,20	2	8
0203	200	3,58	–	3	8
		(W548)	(W551)		

nr zam.	Długość mm	6548 format	6550 PFERD	Nacięcie	Przekrój mm
0251	250	4,12	–	1	10
0252	250	4,34	–	2	10
0253	250	4,66	–	3	10
0301	300	6,10	–	1	12
0302	300	6,40	–	2	12
0303	300	6,70	–	3	12
		(W548)	(W551)		

Pilniki półokrągłe

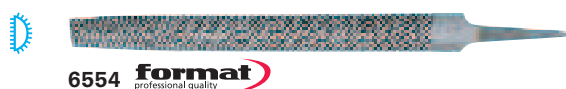
Wykonanie: Wykonanie zgodnie z normą DIN 7261, kształt E, półokrągły z nacięciami z 2 stron.

Zastosowanie: Obróbka profili promieniowych, do usuwania zadziórów i obróbki wycięć. Zastosowanie do obróbki każdego rodzaju powierzchni.

6554 Półokrągłe - zbieżne z chwytem.

6559 Zbieżny, z ergonomicznie ukształtowanym, 2-komponentowym uchwytem ze sztucznego tworzywa, z zabezpieczeniem przed staczaniem się i otworem do powieszenia.

6557 Prosty, z ergonomicznie ukształtowanym, 2-komponentowym uchwytem ze sztucznego tworzywa, z zabezpieczeniem przed staczaniem się i otworem do powieszenia.



nr zam.	Długość mm	6554 format	6559 PFERD	6557 PFERD	Nacięcie	Przekrój mm
0151	150	4,32	7,05	6,40	1	16 x 4,5
0152	150	4,46	7,20	6,55	2	16 x 4,5
0153	150	4,58	7,40	6,75	3	16 x 4,5
0201	200	5,00	8,25	7,60	1	20 x 6,0
0202	200	5,25	8,50	7,80	2	20 x 6,0
0203	200	5,55	9,05	8,40	3	20 x 6,0
		(W548)	(W551)	(W551)		

nr zam.	Długość mm	6554 format	6559 PFERD	6557 PFERD	Nacięcie	Przekrój mm
0251	250	6,85	10,75	9,95	1	25 x 7,0
0252	250	7,10	11,05	10,20	2	25 x 7,0
0253	250	7,45	11,55	10,60	3	25 x 7,0
0301	300	8,90	–	–	1	30 x 8,5
0302	300	9,25	–	–	2	30 x 8,5
0303	300	9,70	–	–	3	30 x 8,5
		(W548)	(W551)	(W551)		

Pilnik okrągły

Wykonanie: DIN 7261, kształt F, okrągły z nacięciem spiralnym.

Zastosowanie: Obróbka profili promieniowych, do usuwania zadziórów i obróbki wycięć.

6560 Z chwytem.

6563 Z ergonomicznie uformowaną, 2-komponentową rękojeścią z tworzywa sztucznego, z zabezpieczeniem przed staczaniem się i z otworem do powieszenia.



nr zam.	Długość mm	6560 format	6563 PFERD	Nacięcie	Przekrój mm
0101	100	2,30	–	1	4,0
0102	100	2,54	–	2	4,0
0103	100	2,74	–	3	4,0
0151	150	2,30	4,39	1	6,0
0152	150	2,54	4,66	2	6,0
0153	150	2,74	4,93	3	6,0
0201	200	2,74	5,35	1	7,5
0202	200	2,96	5,65	2	7,5
		(W548)	(W551)		

nr zam.	Długość mm	6560 format	6563 PFERD	Nacięcie	Przekrój mm
0203	200	3,22	5,95	3	7,5
0251	250	3,78	6,75	1	9,5
0252	250	4,02	7,05	2	9,5
0253	250	4,32	7,50	3	9,5
0301	300	4,92	–	1	12,0
0302	300	5,35	–	2	12,0
0303	300	5,80	–	3	12,0
		(W548)	(W551)		