

Pilniki do usuwania zadziorów

Wykonanie: Kształt A, prostokątny, z chwytem, z nacięciami z 3 stron. Z nacięciem krzyżowym dla szczególnie wysokiej wydajności skrawania.

Przeznaczenie: Gratowanie elementów z tworzywa sztucznego.



nr zam.	Długość mm	6604 	Nacięcie	Przekrój mm
0200	200	9,40 (W549)	krzyżowe	20 x 3,5



Pilnik do metali miękkich

Wykonanie: Dopasowane do obróbki miękkich i smarujących materiałów. Specjalna geometria ostrza zabezpiecza przed zatykaniem się pilnika.

Wykonanie: Do usuwania zadziorów, fazowania, obróbki zgrubnej i obróbki wykończeniowej metali miękkich.



6602 Kształt A, prostokątny, z chwytem i nacięciami z 3 stron.

6603 Kształt E, półokrągły, z chwytem i nacięciem z 2 stron.

nr zam.	Długość mm	6602 	6603 	Nacięcie	Przekrój mm
					6602 6603
0250	250	11,85 (W549)	15,05 (W549)	0	25 x 6,0 25 x 7,0
0300	300	–	20,70 (W549)	0	– 30 x 8,5



6602



6603

Tarnik do drewna

Wykonanie: DIN 7263, z chwytem.



6605 Kształt A, płaski, prostokątny i nacinany z 3 stron (płaska strona z nacięciem tarnikowym, 1 krawędź z nacięciem pilnikowym). Do obróbki kształtów prostokątnych i fazowania. Także do obróbki powierzchniowej.

6606 Kształt C, półokrągły i zbieżny oraz nacięcia na 2 stronach. Obróbka promieni, usuwanie zadziorów, obróbka profili półokrągłych. Zastosowanie do obróbki każdego rodzaju powierzchni.

6607 Kształt E, okrągła i zbieżna, z nacięciami spiralnymi. **Przeznaczenie:** Do obróbki promieni i do piłowania profili z z promieniami wewnętrznymi.



6605



6606



6607

nr zam.	Długość mm	6605 	6606 	6607 	Nacięcie			Przekrój mm	
					6605	6606/6607	6605	6606	6607
0200	200	–	8,10	7,00	–	2	–	21 x 7,5	9,5
0250	250	8,85	10,70	9,25	1	2	25 x 7,5	25 x 8,5	11,5
0300	300	– (W548)	13,85 (W548)	– (W548)	–	2	–	30 x 10,0	–