

Młotek ślusarski ULTRATEC

Wykonanie: DIN 1041, ze stali do uzdatniania cieplnego C 45, odkuwanej, hartowanej i odpuszczonej. Obuch i rąb szlifowane. Brzegi załamane zgodnie z przepisami. Trzonek ULTRATEC jest połączony na trwałe z obuchem. Trzonek z włókna szklanego. Ergonomiczny kształt trzonka, rękojeść z antypoślizgowego elastomeru.

nr zam.	Ciężar g	6756 	Długość mm
0200	200	13,25	260
0300	300	14,60	285
0400	400	15,95	290
0500	500	17,25	315
0600	600	18,35	320
0800	800	23,00	320
1000	1000	27,20	325
1500	1500	34,90 (N)	360
2000	2000	44,90 (N)	365

(W518)



- 1) Trzonek połączony na stałe z łbem
- 2) Niełamiwy rdzeń trzonka z włókna szklanego
- 3) Ergonomicznie ukształtowana powłoka trzonka z polipropylenu
- 4) Antypoślizgowy elastomer

Młot wyburzeniowy

Wykonanie: Ze stali wysokogatunkowej, odkuwanej, hartowanej i odpuszczonej. Obuch i kula hartowane indukcyjnie, obuch ze szlifowanym załamaniem krawędzi. Kulisty rąb umożliwia przekazanie całej energii uderzenia w jednym punkcie.



nr zam.	Ciężar g	6757 	Długość mm
1800	1800	29,70	345
4500	4500	59,50	780

(W518)



Młot kowalski

Wykonanie: DIN 1042, ze stali do uzdatniania cieplnego C 45, odkuwanej, hartowanej i odpuszczonej. Obuch i rąb szlifowane, krawędzie przepisowo załamane. Z hikorowym trzonkiem DIN 5112.

Wskazówka: Zapasowe trzonki patrz (nr zamów. 6798  6/186).



nr zam.	Ciężar kg	6781 	Długość mm
0003	3	20,80	600
0004	4	26,50	700
0005	5	30,90	800
0006	6	34,80	800
0008	8	44,80	900
0010	10	53,00	900

(W560)

Młot kowalski

Wykonanie: Ze stali wysokogatunkowej, odkuwanej, hartowanej i odpuszczonej. Z 3-komponentowym trzonkiem z rdzeniem z włókna szklanego i strefą Softgrip, nierozłącznie połączony z łbem młotka.



nr zam.	Ciężar kg	6782 	Długość mm
3000	3	35,70	900
4000	4	41,70	900
5000	5	47,60	900

(W518)