

Młotki z miękkim bijakiem

Młotki miedziane

Wykonanie: Ciągniony z miedzi, obrabiany na zimno, podobny do DIN 5130, z trzonkiem z drewna hikorowego.

Zastosowanie: Stosować tylko do takich elementów obrabianych, które są miększe od łba młotka; nadaje się do ustawiania wałów i elementów roboczych oraz do nastawiania narzędzi.

Wskazówka: Ceny z doliczeniem obowiązującego dodatku dla metali nieżelaznych.

nr zam.	Ciężar g	6805	Długość mm
0251	250	10,60	280
0501	500	17,95	310
0751	750	25,90	320
1001	1000	33,10	320

(W561)



nr zam.	Ciężar g	6805	Długość mm
1501	1500	49,00	350
2001	2000	64,80	380
3001	3000	99,00	500
5001	5000	163,50	800

(W561)

Młotek do dociskania połączeń klejonych

Wykonanie: Z trwale plastycznej masy wypełniającej. Do pracy chroniącej materiał bez tworzenia smug. Narzędzie montażowe do części wrażliwych na zarysowania.

Zastosowanie: montażu listew ozdobnych, relingów dachowych, do prac rymarskich i tapicerskich.

nr zam.	Wielkość mm	6803
0280	70 x 140	153,40

(W529)



Młotki z tworzywa

Wykonanie: Z wymiennymi, żółtymi nasadkami obucha wykonanymi z termoplastycznego tworzywa sztucznego, korpus obucha z ocynkowanego żeliwa szarego. Z lakierowanym trzonkiem z jesionu.

Zastosowanie: Do delikatnego pobijania bez uszkodzania obrabianego detalu.

nr zam.	Ø główki mm	6811
0000	22	4,10
0005	27	4,96
0010	32	6,55

(W560)

nr zam.	Ø główki mm	6811
0015	40	9,80
0020	50	14,70

(W560)



Wymienny łeb do pobijania do młotków z tworzywa

Wykonanie: Z octanu celulozy, żółtego.

nr zam.	Ø główki mm	6811
1022	22	0,74
1027	27	1,08
1032	32	2,00

(W560)

nr zam.	Ø główki mm	6811
1040	40	2,42
1050	50	4,69

(W560)



Trzonek zamienny do młotków z tworzywa

Wykonanie: Z lakierowanego drewna jesionowego.

nr zam.	dla Ø główki mm	6811
0043	22	2,79
0046	27	2,94
0051	32	3,12

(W560)

nr zam.	dla Ø główki mm	6811
0056	40	3,54
0061	50	3,96

(W560)

