

Młotek miękki CA

Wykonanie: Korpus młotka z ciśnieniowego odlewu cynkowego z osłoną trzonka. Zarówno łby do pobijania jak i trzonek są wymienne. Z trzonkiem z jesionu.

Zastosowanie: Do uniwersalnego zastosowania w normalnych warunkach.

6824 Łby do pobijania z octanu celulozy, **twarde, odporne na działanie smarów i olejów.**

6826 Łby do pobijania z nylonu, **twarde, odporne na działanie smarów i olejów, bardzo wytrzymałe, nie odpryskują.**

nr zam.	Ø główki mm	6824 format professional quality	6826 format professional quality	Długość główki mm	Długość całkowita mm
0025	25	7,75	9,65	86	270
0030	30	11,20	13,15	95	280
0040	40	16,50	18,45	103	330
0050	50	22,80 (W560)	29,00 (W560)	117	340



6824



6826

format
professional quality

Zapasyowy łeb do pobijania do młotków miękkich

6824 Twardy, z czerwonego octanu celulozy, **odporny na działanie smarów i olejów.**

6826 Twardy, z białego nylonu, **odporny na działanie smarów i olejów, bardzo wytrzymały, nie odpryskuje.**

nr zam.	Ø główki mm	6824 format professional quality	6826 format professional quality
1025	25	1,69	2,70
1030	30	1,94	2,84
1040	40	3,62	4,61
1050	50	5,45 (W560)	8,65 (W560)



6824



6826

Zapasyowy trzonek do młotka miękkiego

Wykonanie: Z lakierowanego drewna jesionowego.

nr zam.	dla Ø główki mm	6831 format professional quality
2530	25/30	2,57
4050	40/50	3,35 (W560)



Młotek z miękkim bijakiem SIMPLEX

Wykonanie: Dwuczęściowy korpus ze staliwa, z łbami do pobijania i drewnianym trzonkiem. Wszystkie części są wymienne. Mocowanie śrubą.

HALDER

6812 Obydwa obuchy z komponentów gumowych, czarne o średniej twardości.

6815 Jedna strona z czarnym obuchem o średniej twardości ze specjalnej gumy, druga strona czerwona z twardym obuchem z plastiku.

6814 Obuchy z obu stron nylonowe, białe, twarde.

6816 Jedna strona z czarnym obuchem o średniej twardości ze specjalnej gumy, druga strona biała z twardym obuchem z nylonu.



6812



6815



6814



6816

nr zam.	Ø główki mm	6812 HALDER NORM-TECHNIK	6815 HALDER NORM-TECHNIK	6814 HALDER NORM-TECHNIK	6816 HALDER NORM-TECHNIK	Długość główki mm	Długość całkowita mm
1030	30	13,10	13,35	16,00	14,55	90	300
1040	40	16,45	18,00	22,50	19,45	110	330
1050	50	22,20	25,20	35,00	28,60	135	350
1060	60	28,80	32,90	45,40	37,20	145	405
1080	80	51,20 (W561)	– (W561)	76,20 (W561)	63,80 (W561)	175	490