

Punktak

Wykonanie: Stal chromowo-wanadowo-molibdenowa, hartowana na powietrzu. Ulepszona głowica uderowa zapobiegająca prawie całkowicie zgrubieniom, tworzeniu się kołnierza, odpryskom.

format
professional quality

6874 DIN 7250, bardzo wąski, stożkowy kształt. Powierzchnia lakierowana piecowo.

6876 Z przylutowanym kłmem z utwardzonego metalu, obudowa chromowana.

nr zam.	Długość mm	6874 format	6876 format	Grubość materiału mm
0100	100	1,18	–	8
0120	120	1,25	9,00	10
0121	120	1,44	–	12
0130	130	–	14,30	14
0150	150	1,54	–	12
		(W552)	(W552)	



6874



6876

Punktak automatyczny

Wykonanie: Samoudarowe precyzyjne wykonanie z niklowanej stali automatowej, z 2-komponentową osłoną ręki. Wąski trzonek z wymiennymi, hartowanymi końcówkami. Siła uderu regulowana przez pokręcanie końcówki uchwytu.

format
professional quality

nr zam.	Długość mm	6878 format	Ø trzpienia mm	Siła uderzenia N
0095	95	18,85	11	20– 50
0125	125	20,60	14	60–130
0130	130	22,80	17	180–250
		(W552)		



6878 0095–0130

Kieł zamienny do punktaków automatycznych

nr zam.	Ø zamiennych kłwów mm	6878 format	dla Ø chwytu mm
0200	3,5	3,10	11
0205	4,0	4,29	14
0210	6,0	5,15	17
		(W552)	



6878 0200–0210

Zestaw narzędzi

Wykonanie: Stal chromowo-wanadowo-molibdenowa, ośmiokątna. Ulepszona głowica uderowa zapobiegająca prawie całkowicie zgrubieniom, tworzeniu się kołnierza, odpryskom. Ostrza i trzon hartowane, odpuszczane i lakierowane. Dostawa w kasce z blachy stalowej.

format
professional quality

nr zam.	Wykonanie	6880 format	Zawartość zestawu
0005	6-częściowy	17,95	1 punktak 120 x 10 mm (nr zamów. 6874) 2 wybijaki do zawlecze 4 i 6 x 150 mm (nr zamów. 6863) 2 przebijaki 2 i 3 x 120 mm (nr zamów. 6860) 1 przecinak płaski 150 mm
		(W552)	

