

Szczypce uniwersalne

Szczypce uniwersalne

Wykonanie: DIN ISO 5746. Ze specjalnej stali narzędziowej, hartowanej olejowo i odpuszczanej. **Główka polerowana**, szczęki z powierzchniami do chwytania płaskich i okrągłych elementów, dodatkowo ostrza hartowane indukcyjnie (60 HRC), rękojeści z nakładkami z wielokomponentowego tworzywa sztucznego.

nr zam.	Długość mm	5149 	5150 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	
				5149	5150
0160	160	9,95	13,15	1,8	2,0
0180	180	10,20	13,40	2,5	2,2
0200	200	11,90 (W512)	15,40 (W525)	2,8	2,5



5149 **format**
professional quality



5150 **KNIPEX**

Szczypce uniwersalne

Wykonanie: DIN ISO 5746. Ze specjalnej stali narzędziowej, hartowanej olejowo i odpuszczanej. **Główka chromowana**, szczęki ze strefami chwytowymi dla elementów płaskich i okrągłych, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (60 HRC), rękojeści z wielokomponentowymi nakładkami z tworzywa sztucznego.

nr zam.	Długość mm	5148 	5153 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	
				5148	5153
0160	160	11,90	15,70	1,8	2,0
0180	180	12,40	16,85	2,5	2,2
0200	200	14,55 (W512)	19,15 (W525)	2,8	2,5



5148 **format**
professional quality



5153 **KNIPEX**

Szczypce uniwersalne VDE

Wykonanie: DIN ISO 5746. Ze specjalnej stali narzędziowej, hartowanej olejowo i odpuszczanej. **Główka chromowana**, szczęki ze strefami chwytowymi dla elementów płaskich i okrągłych, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (60 HRC), izolowane do 1000 V, według IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/część 201.

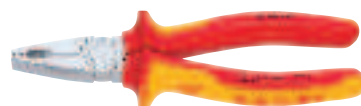


5151 Zoptymalizowany obszar chwytowy do materiałów płaskich. Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych.



5151 **format**
professional quality

5154 Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych, z wgłębieniem i naniesionym natryskowo napisem.



5154 **KNIPEX**

5164 Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym.



5164 **KNIPEX**

nr zam.	Długość mm	5151 	5154 	5164 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	
					5151	5154/5164
0160	160	14,10	18,25	–	1,8	2,0
0180	180	14,85	19,70	24,40	2,5	2,2
0200	200	16,55 (W512)	22,00 (W525)	– (W525)	2,8	2,5

Szczypce uniwersalne VDE

Wykonanie: DIN ISO 5746. Z chromowo-wanadowej stali wysokosprawnej, hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka chromowana**, szczęki o szczególnie wysokiej odporności na zużycie (53 HRC) dodatkowo hartowane, z powierzchniami chwytowymi dla elementów płaskich i okrągłych, bardzo precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, także do drutu fortepianowego, dodatkowo hartowane indukcyjnie (64 HRC), rękojeści z wielokomponentowymi nakładkami z tworzyw sztucznych z wgłębieniem i naniesionym natryskowo napisem, izolowane do 1000 V według IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/część 201.



nr zam.	Długość mm	5155 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	Zakres cięcia Ø drutu fortepianowego mm
0160	160	25,90	2,0	1,5
0190	190	28,70 (W525)	2,5	2,0

