

Szczypce uniwersalne o zwiększonym przełożeniu

Wykonanie: DIN ISO 5746. Ze specjalnego rodzaju stali narzędziowej, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka polerowana**, szczęki ze strefami chwytowymi dla materiałów płaskich i okrągłych. Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (63 HRC) o dużym wzmocnieniu siły, **35 % oszczędności siły dzięki poprawionemu stosunkowi dźwigni** w porównaniu z normalnymi szczypcami tej samej długości, tym samym nadają się do wszystkich rodzajów drutu, w tym także drutu fortepianowego i do pracy ciągłej. Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym.



nr zam.	Długość mm	5157 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	Zakres cięcia Ø drutu fortepianowego mm
0180	180	14,60	2,5	2,0
0200	200	15,40	2,8	2,2
0225	225	17,70	3,0	2,5
		(W525)		

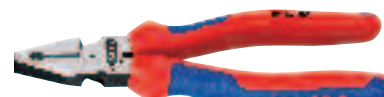


Szczypce uniwersalne o zwiększonym przełożeniu

Wykonanie: DIN ISO 5746. Ze specjalnego rodzaju stali narzędziowej, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka polerowana**, szczęki ze strefami chwytowymi dla materiałów płaskich i okrągłych. Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (63 HRC) o dużym wzmocnieniu siły, **35 % oszczędności siły dzięki poprawionemu stosunkowi dźwigni** w porównaniu z normalnymi szczypcami tej samej długości, tym samym nadają się do wszystkich rodzajów drutu, w tym także drutu fortepianowego i do pracy ciągłej. Rękojeści z wielokomponentowymi nakładkami z tworzyw sztucznych.



nr zam.	Długość mm	5156 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	Zakres cięcia Ø drutu fortepianowego mm
0180	180	16,55	2,5	2,0
0200	200	17,95	2,8	2,2
0225	225	21,30	3,0	2,5
		(W525)		



Szczypce uniwersalne o zwiększonym przełożeniu

Wykonanie: DIN ISO 5746. Ze specjalnego rodzaju stali narzędziowej, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka chromowana**, szczęki ze strefami chwytowymi dla materiałów płaskich i okrągłych. Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (63 HRC) o dużym wzmocnieniu siły, **35 % oszczędności siły dzięki poprawionemu stosunkowi dźwigni** w porównaniu z normalnymi szczypcami tej samej długości, tym samym nadają się do wszystkich rodzajów drutu, w tym także drutu fortepianowego i do pracy ciągłej. Rękojeści z wielokomponentowymi nakładkami z tworzyw sztucznych.



nr zam.	Długość mm	5161 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	Zakres cięcia Ø drutu fortepianowego mm
0180	180	21,00	2,5	2,0
0200	200	22,60	2,8	2,2
0225	225	25,60	3,0	2,5
		(W525)		



Kombinerki o zwiększonym przełożeniu izolowane VDE

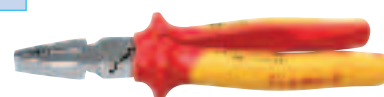
Wykonanie: DIN ISO 5746. Ze specjalnego rodzaju stali narzędziowej, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka chromowana**, szczęki ze strefami chwytowymi dla materiałów płaskich i okrągłych. Rękojeści z wielokomponentowymi nakładkami z tworzyw sztucznych, **izolowane do 1000 V wg IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/część 201**.



1000 V

5162 Znacznie przedłużone ostrza i dodatkowo hartowane indukcyjnie (64 HRC). **40 % oszczędności siły dzięki poprawionemu stosunkowi dźwigni** w porównaniu ze szczypcami uniwersalnymi o tej samej długości.

5158 Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (63 HRC) o dużym wzmocnieniu siły, **35 % oszczędności siły dzięki poprawionemu stosunkowi dźwigni** w porównaniu z normalnymi szczypcami tej samej długości, tym samym nadają się do wszystkich rodzajów drutu, w tym także drutu fortepianowego i do pracy ciągłej. Z wgłębieniem na palce i naniesionym natryskowo napisem.



5162 **format**
professional quality



5158 **KNIPEX**

nr zam.	Długość mm	5162 	5158 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	Zakres cięcia Ø drutu fortepianowego mm
0180	180	–	23,50	2,5	2,0
0200	200	–	24,70	2,8	2,2
0200	200	20,80	–	3,0	2,5
0225	225	–	27,80	3,0	2,5
		(W512)	(W525)		