

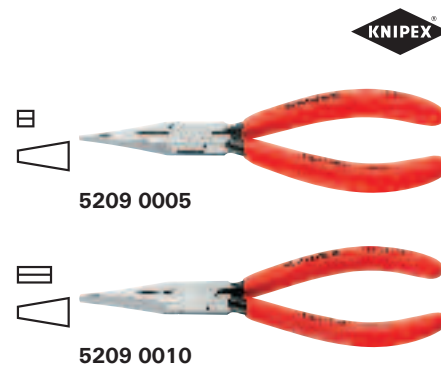
Szczypce do regulacji przekaźników/Szczypce radiowe

Szczypce do regulacji przekaźników

Wykonanie: DIN ISO 5235. Ze specjalnej stali narzędziowej, hartowanej w oleju i odpuszczanej. **Główka polerowana**, powierzchnie chwytne polerowane, krawędzie starannie gratowane, rękojeści powlekane tworzywem sztucznym.

Zastosowanie: Do chwytania elementów konstrukcyjnych i drutów o małej średnicy, do doginania sprężyn zestyków i przekaźników.

nr zam.	Wykonanie	5209	Długość mm	Długość szczęk mm
0005	szczęki płasko-szczykaste	17,00	135	34,0
0010	szczęki płasko-szerokie	16,65 (W525)	135	34,0



Szczypce radiowe proste

Wykonanie: DIN ISO 5745. Hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka polerowana**, płasko-okrągłe, proste szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (61 HRC).

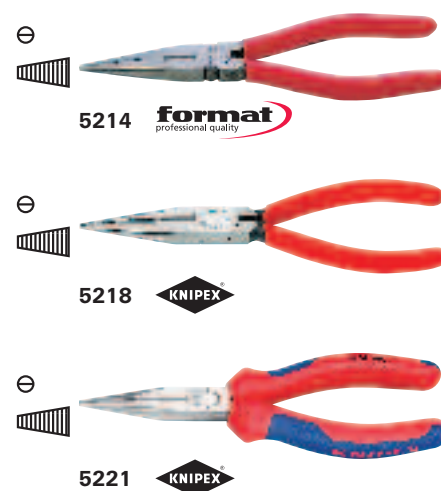
Zastosowanie: Do chwytania i przecinania w mechanice precyzyjnej.

5214 Ze specjalnej stali narzędziowej, rękojeści powlekane tworzywem sztucznym.

5218 Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu, wykuwane, rękojeści powlekane tworzywem sztucznym.

5221 Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu, wykuwane, rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzywa sztucznego.

nr zam.	Długość mm	5214	5218	5221	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm
0140	140	—	12,90	15,20	1,6
0160	160	8,20 (W512)	13,00 (W525)	15,45 (W525)	1,6



Szczypce radiowe proste

Wykonanie: DIN ISO 5745. Hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka chromowana**, płasko-okrągłe, proste szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (61 HRC). Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzywa sztucznego.

Zastosowanie: Do chwytania i przecinania w mechanice precyzyjnej.

5215 Ze specjalnej stali narzędziowej.

5219 Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu, wykuwane.

nr zam.	Długość mm	5215	5219	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm
0140	140	—	17,45	1,6
0160	160	12,70 (W512)	17,95 (W525)	1,6



Szczypce radiowo-telefoniczne VDE, proste

Wykonanie: DIN ISO 5745. Hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka chromowana**, płasko-okrągłe, proste szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (61 HRC). Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzywa sztucznego, **izolowane do 1000 V**, według IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/część 201.

Zastosowanie: Do chwytania i cięcia pod napięciem do 1000 V w mechanice precyzyjnej.

5217 Ze specjalnej stali narzędziowej.

5220 Kute ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu. Z wgłębieniem na palce i naniesionym natryskowo napisem.

nr zam.	Długość mm	5217	5220	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm
0160	160	15,05 (W512)	20,30 (W525)	1,6

