

Szczypce tnące wydłużone

Szczypce tnące wydłużone VDE, proste

Wykonanie: DIN ISO 5745. Hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka chromowana**, płasko-okrągłe, proste szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (61 HRC). **Izolowane do 1000 V, według IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/część 201.**

Zastosowanie: Do chwytania, wyginania i cięcia w mechanice precyzyjnej.

- 5230** Ze specjalnej stali narzędziowej, rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych.
- 5245** Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu, niewrażliwe na skręcanie, elastyczne wierzchołki do precyzyjnych prac. Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych, z wgłębieniem i naniesionym natryskowo napisem.
- 5246** Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu, niewrażliwe na skręcanie, elastyczne wierzchołki do precyzyjnych prac, rękojeści powlekane tworzywem sztucznym.

nr zam.	Długość mm	5230 	5245 	5246 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	
					5230	5245/5246
0200	200	17,50 (W512)	24,80 (W525)	29,10 (W525)	1,8	2,2



5230  professional quality



5245 



5246 

Szczypce tnące wydłużone, wygięte

Wykonanie: DIN ISO 5745. Hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka polerowana**, płasko-okrągłe, szczęki odgięte pod kątem 40°, powierzchnie chwytne ząbkowane, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (61 HRC).

Zastosowanie: Do chwytania, wyginania i cięcia w mechanice precyzyjnej.

- 5232** Ze specjalnej stali narzędziowej, rękojeści powlekane tworzywem sztucznym.
- 5251** Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu, niewrażliwe na skręcanie, elastyczne wierzchołki do precyzyjnych prac, rękojeści powlekane tworzywem sztucznym.
- 5252** Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu, niewrażliwe na skręcanie, elastyczne wierzchołki do precyzyjnych prac, rękojeści z wielokomponentowymi nakładkami z tworzywa sztucznego.

nr zam.	Długość mm	5232 	5251 	5252 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	
					5232	5251/5252
0200	200	11,45 (W512)	18,90 (W525)	21,10 (W525)	1,8	2,2



5232  professional quality



5251 



5252 

Szczypce tnące wydłużone, wygięte

Wykonanie: DIN ISO 5745. Hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka chromowana**, płasko-okrągłe, szczęki odgięte pod kątem 40°, powierzchnie chwytne ząbkowane, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (61 HRC).

Zastosowanie: Do chwytania, wyginania i cięcia w mechanice precyzyjnej.

- 5233** Ze specjalnej stali narzędziowej.
- 5254** Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu, niewrażliwe na skręcanie, elastyczne wierzchołki do precyzyjnych prac.

nr zam.	Długość mm	5233 	5254 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	
				5233	5254
0200	200	16,05 (W512)	25,00 (W525)	1,8	2,2



5233  professional quality



5254 

Szczypce tnące wydłużone VDE, wygięte

Wykonanie: DIN ISO 5745. Hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka chromowana**, płasko-okrągłe, szczęki odgięte pod kątem 40°, powierzchnie chwytne ząbkowane, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (61 HRC). Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych, **izolowane do 1000 V, według IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/część 201.**

Zastosowanie: Do chwytania, wyginania i cięcia pod napięciem do 1000 V w mechanice precyzyjnej.

- 5236** Ze specjalnej stali narzędziowej.
- 5257** Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu, niewrażliwe na skręcanie, elastyczne wierzchołki do precyzyjnych prac. Z wgłębieniem i naniesionym natryskowo napisem.

nr zam.	Długość mm	5236 	5257 	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	
				5236	5257
0200	200	19,25 (W512)	27,90 (W525)	1,8	2,2



5236  professional quality



5257 