

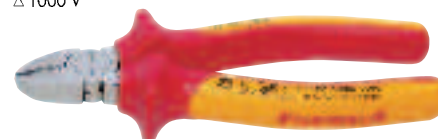
Szczypce tnące boczne

Szczypce tnące boczne izolowane VDE

Wykonanie: DIN ISO 5749. Hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka chromowana**, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (62 HRC). **Izolowane do 1000 V**, według IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/część 201.



5296 Ze specjalnej stali narzędziowej, rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych.



5296 **format** professional quality

5305 Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu. Dokładne przecinanie miedzianych drutów, także przy końcówkach ostrzy. Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych, z wgłębieniem i naniesionym natryskowo napisem.



5305 **KNIPEX**

5306 Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu. Dokładne przecinanie miedzianych drutów, także przy końcówkach ostrzy. Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym.



5306 **KNIPEX**

nr zam.	Długość mm	5296 format	5305 KNIPEX	5306 KNIPEX	Zakres cięcia średnio twardego mm	Zakres cięcia twardego Ø drutu mm
					5296 5305/5306	
0125	125	13,60	20,70	–	2,3	2,0
0140	140	13,60	20,90	–	2,5	2,5
0160	160	16,45	22,50	–	2,8	3,0
0180	180	18,45	24,20	28,30	3,0	3,0
		(W512)	(W525)	(W525)		2,5

Szczypce tnące boczne VDE do ściągania izolacji

Wykonanie: DIN ISO 5749. Hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka chromowana**, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (60 HRC), rękojeści z wielokomponentowymi nakładkami z tworzywa sztucznego, **izolowane do 1000 V**, według IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/część 201.

Zastosowanie: Liczne funkcje do cięcia i usuwania izolacji.



5307 Ze specjalnej stali narzędziowej.



5307 **format** professional quality

5308 Ze stali elektropiecowej z domieszką wanadu. Bardzo **długie końcówki** do najbardziej precyzyjnych prac, także w bardzo wąskich miejscach. **O 25 % zwiększona wydajność przecinania** dzięki poprawionemu stosunkowi dźwigni w porównaniu ze standardowymi szczypcami tnącymi bocznymi tej samej długości. Z wgłębieniem na palce i naniesionym natryskowo napisem.



5308 **KNIPEX**

nr zam.	Długość mm	5307 format	5308 KNIPEX	Zakres cięcia Ø drutu miękkiego mm	Średnica przewodu mm²
0160	160	27,20	32,80	2,5	1,5 + 2,5
		(W512)	(W525)		

Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu

Wykonanie: DIN ISO 5749. Hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka polerowana**, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (64 HRC), rękojeści powlekane tworzywem sztucznym.

5314 Ze stali specjalnej.



5314 **format** professional quality

5323 Z chromowo-wanadowej stali wysokosprawnej. **20 % oszczędności siły** dzięki **poprawionemu stosunkowi dźwigni** w porównaniu ze standardowymi szczypcami tnącymi bocznymi o tej samej długości. Z nakuwaną przegubową osią do największych obciążeń.



5323 **KNIPEX**

nr zam.	Długość mm	5314 format	5323 KNIPEX	Zakres cięcia Ø drutu średnio twardego mm	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm	Zakres cięcia Ø drutu fortepianowego mm
0140	140	–	16,20	3,0	2,0	1,5
0160	160	12,05	16,65	3,4	2,5	2,0
0180	180	12,80	18,30	3,8	2,7	2,2
0200	200	14,60	20,20	4,2	3,0	2,5
0250	250	–	25,20	4,6	3,5	3,0
		(W512)	(W525)			



Kuta oś przegubowa