

Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu

Wykonanie: DIN ISO 5749. Hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka polerowana**, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (64 HRC), rękojeści z wielokomponentowymi nakładkami z tworzywa sztucznego.

5315 Ze stali specjalnej.

5322 Z chromowo-wanadowej stali wysokosprawnej. **20 % oszczędności siły dzięki poprawionemu stosunkowi dźwigni** w porównaniu ze standardowymi szczypcami tnącymi bocznymi o tej samej długości. Z nakuwaną przegubową osią do największych obciążeń.

nr zam.	Długość	5315	5322	Zakres cięcia Ø drutu średnio twardego	Zakres cięcia Ø drutu twardego	Zakres cięcia Ø drutu fortepianowego
	mm			mm	mm	mm
0140	140	–	19,60	3,0	2,0	1,5
0160	160	14,60	20,20	3,4	2,5	2,0
0180	180	15,55	22,20	3,8	2,7	2,2
0200	200	18,25	23,70	4,2	3,0	2,5
0250	250	–	28,40	4,6	3,5	3,0
		(W512)	(W525)			



5315 **format**
professional quality



5322 **KNIPLEX**



Kuta oś przegubowa

Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu

Wykonanie: DIN ISO 5749. Hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka chromowana**, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (64 HRC), rękojeści z wielokomponentowymi nakładkami z tworzywa sztucznego.

5317 Ze stali specjalnej.

5324 Z chromowo-wanadowej stali wysokosprawnej. **20 % oszczędności siły dzięki poprawionemu stosunkowi dźwigni** w porównaniu ze standardowymi szczypcami tnącymi bocznymi o tej samej długości. Z nakuwaną przegubową osią do największych obciążeń.

nr zam.	Długość	5317	5324	Zakres cięcia Ø drutu średnio twardego	Zakres cięcia Ø drutu twardego	Zakres cięcia Ø drutu fortepianowego
	mm			mm	mm	mm
0160	160	16,15	24,90	3,4	2,5	2,0
0180	180	17,05	27,20	3,8	2,7	2,2
0200	200	19,25	28,50	4,2	3,0	2,5
0250	250	–	34,60	4,6	3,5	3,0
		(W512)	(W525)			



5317 **format**
professional quality



5324 **KNIPLEX**



Kuta oś przegubowa

Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu ze sprężyną rozwierającą

Wykonanie: DIN ISO 5749. Z elektropieczonej stali chromowo-wanadowej, hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka polerowana**, **rozwierane sprężyną**, ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (64 HRC). Z dużym wzmocnieniem siły, **20 % oszczędności siły dzięki korzystniejszemu stosunkowi dźwigni** w porównaniu z tnącymi szczypcami bocznymi o tej samej długości. Z nakuwaną przegubową osią do największych obciążeń. Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych.

nr zam.	Długość	5311	Zakres cięcia Ø drutu średnio twardego	Zakres cięcia Ø drutu twardego	Zakres cięcia Ø drutu fortepianowego
	mm		mm	mm	mm
0160	160	22,50	3,4	2,5	2,0
0180	180	24,40	3,8	2,7	2,2
		(W525)			



Kuta oś przegubowa