

Elektroniczne szczypce skośne/czołowe do ściągania izolacji

Szczypce tnące czołowe dla elektroników

Wykonanie: DIN ISO 9654. Ze specjalnego rodzaju stali narzędziowej, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka lustrzana polerowana**, z przetykanym, precyzyjnym przegubem bez luzu, rozwierane sprężyną. Ostrza hartowane (56 HRC). Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych.

Zastosowanie: Do najbardziej precyzyjnych cięć w trudno dostępnych miejscach w instalacjach elektrycznych i mechanice precyzyjnej.

nr zam.	Wykonanie	5350 	Długość mm	Zakres cięcia Ø drutu miękkiego mm	Zakres cięcia Ø drutu średnio twardego mm	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm
0005	z małym skosem, krótka główka, wygięta pod kątem 15°	35,20	120	1,5	1,0	0,5
0010	z małym skosem, krótka główka, wygięta pod kątem 27°	34,60	115	1,5	1,0	0,5
0016	ostrze bez skosu, krótka główka, wygięta pod kątem 27°	35,80	115	1,3	–	–
0021	mini ostrze z małym skosem	36,20 (W525)	120	0,6	–	–



Szczypce tnące czołowe dla elektroników

Wykonanie: DIN ISO 9654. Ze specjalnej stali, **główka precyzyjnie polerowana**, rozwierane sprężyną, bez ukosowania. Rękojeści z ciężkimi, przykrytymi, wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych.

Zastosowanie: Do najdokładniejszych prac, także w miejscach trudnodostępnych, w instalacjach elektrycznych i mechanice precyzyjnej.

nr zam.	Długość mm	5352 	Zakres cięcia Ø drutu miękkiego mm
0005	130	15,80 (W512)	0,5–2,0



Szczypce tnące czołowe dla elektroników

Wykonanie: DIN ISO 9654. Ze specjalnego rodzaju stali narzędziowej, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka lustrzana polerowana**, z przetykanym, precyzyjnym przegubem bez luzu, rozwierane sprężyną. Ostrza hartowane (56 HRC). Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych.

Zastosowanie: Do najbardziej precyzyjnych cięć w trudno dostępnych miejscach w instalacjach elektrycznych i mechanice precyzyjnej.

nr zam.	Wykonanie	5350 	Długość mm	Zakres cięcia Ø drutu miękkiego mm	Zakres cięcia Ø drutu średnio twardego mm	Zakres cięcia Ø drutu twardego mm
0003	ze skosem	32,90 (W525)	115	2,0	1,0	0,6



Szczypce do ściągania izolacji dla elektroników

Wykonanie: Ze specjalnej stali narzędziowej, wykuwane, hartowane w oleju i odpuszczane, **główka precyzyjnie polerowana**, rozwierane sprężyną, ze śrubą ustawczą do ustawiania na żądaną średnicę drutu lub licy, proste przestawianie śrubą radełkowaną. Rękojeści z ciężkimi, przykrytymi, wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych.

Zastosowanie: Do licy o maksymalnej średnicy Ø 3 mm.

nr zam.	Długość mm	5348 
0005	125	17,00 (W512)



Nożyce do ściągania izolacji dla elektroników

Wykonanie: Ze specjalnej stali narzędziowej, hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka polerowana**, rozwierane sprężyną. Łatwe przestawianie na żądaną średnicę Ø drutu lub licy przy pomocy śruby radełkowanej i przeciwnakrętki. Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami z tworzyw sztucznych.

Zastosowanie: Do przecinania i pozabawiania izolacji przewodów jedno-, wielo- i drobnoprzewodowych.

nr zam.	Długość mm	5355 
0130	140	32,10 (W525)

