

Mikrometr kabłkowy cyfrowy

Wykonanie: wrzeciono pomiarowe, w całości hartowane i szlifowane, kabłak stalowy lakierowany, grzechotka, szybki napęd, izolowane termicznie. Wysokość znaków wyświetlacza LCD 8,5 mm, ochrona IP 65, **wyjście danych RS 232, Digimatic i USB**. Dostawa z baterią CR 2032, 3 V, w etui.

Funkcje: Włączanie i automatyczne wyłączanie, przełączanie mm/cale, automatyczne włączenie przez pokręcenie bębnem, blokada przycisków dla ustawionej pozycji zerowej, zbędne zerowanie po włączeniu (system absolutny), ABS (przełączenie z pomiaru relatywnego na absolutny), reset (zerowanie) możliwe w każdej pozycji, funkcja preset $\pm$ (wstępne ustawienie wartości pomiarowej).

Wskazówka: bateria rezerwowa (nr zam. 4026 2032, 4/13).

Kabel do przesyłu danych Digimatic (nr zam. 4246 0185), 4/51).

DIN 863-1	INOX	Funkcja pomiaru bez-względego
IP 65	RS232	USB
Digimatic		



nr zam.	Zakres pomiaru mm	4111 Mahr	Odczyt mm	Ø wrzeciona mm	Skok mm
2025	0– 25*	259,00	0,001	6,5	0,635
2050	25– 50*	297,00	0,001	6,5	0,635
2075	50– 75*	389,00	0,001	6,5	0,635
2100	75–100*	447,00	0,001	6,5	0,635
2125	100–125	600,00	0,001	6,5	0,635
2150	125–150	615,00	0,001	6,5	0,635
2175	150–175	633,00	0,001	6,5	0,635
2200	175–200	645,00	0,001	6,5	0,635

(W488)

* Według normy zakładowej

Zestaw mikrometrów kabłkowy cyfrowych

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4111 Mahr	Zawartość zestawu
2210	0–100	1365,00	1 mikrometr kabłkowy, 0–25 mm 1 mikrometr kabłkowy, 25–50 mm 1 mikrometr kabłkowy, 50–75 mm 1 mikrometr kabłkowy, 75–100 mm 3 wymiary nastawcze, 25; 50 i 75 mm

(W488)

Mikromierze do rowków zewnętrznych

Wykonanie: Elementy odczytowe chromowane matowo, hartowane, stalowe powierzchnie pomiarowe, regulacja siły pomiaru grzechotką, z nieobrotowym wrzecionem i izolacją ciepła dłoni. Dostawa z kluczem regulacyjnym, od zakresu pomiarowego 25–50 mm ze wzorcem nastawczym, w pudełku ze sztucznego tworzywa.

Zastosowanie: Do pomiarów rowków zewnętrznych.

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4119 format	Odczyt mm	Ø wrzeciona mm	Skok mm	Ø bębna mm	Powierzchnia pomiarowa mm
0025	0– 25	286,00	0,01	6,5	0,5	18,0	0,75 x 6,0
0050	25– 50	346,50	0,01	6,5	0,5	18,0	0,75 x 6,0
0075	50– 75	372,00	0,01	6,5	0,5	18,0	0,75 x 6,0
0100	75–100	403,00	0,01	6,5	0,5	18,0	0,75 x 6,0

(W416)



Mikromierz do pomiaru kół zębatach

Wykonanie: Elementy odczytowe chromowane matowo, hartowane wrzeciono, talerzyki pomiarowe docierane płasko-równolegle, regulacja siły pomiaru grzechotką, izolacja ciepła dłoni, ustalanie dźwigni blokującej. Dostawa z kluczem regulacyjnym, w pudełku ze sztucznego tworzywa.

Zastosowanie: do bezodniesieniowego pomiaru grubości zębów kół zębatach czołowych i kół zębatach dla modułów 0,5–6,0 mm. Przydatne również do pomiaru grubości miękkich materiałów jak guma, plastik, papier itd.

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4120 format	Odczyt mm	Ø wrzeciona mm	Skok mm	Ø bębna mm	Ø talerzyka mm
0025	0– 25	84,60	0,01	6,5	0,5	17,0	20,0
0050	25– 50	93,80	0,01	6,5	0,5	17,0	20,0
0075	50– 75	109,00	0,01	6,5	0,5	17,0	20,0
0100	75–100	121,50	0,01	6,5	0,5	17,0	20,0
0125	100–125	143,00	0,01	6,5	0,5	17,0	30,0
0150	125–150	149,00	0,01	6,5	0,5	17,0	30,0

(W416)

