

Mikromierz do ścianek rur

Wykonanie: elementy odczytowe chromowane matowo, wrzeciono hartowane i szlifowane, regulacja siły pomiaru dokładną grzechotką, z kulistym kowadłkiem o $\varnothing 4,7 \times 27$ mm. Dostawa w pudełku z tworzywa sztucznego.

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4121 format professional quality	Odczyt mm	$\varnothing$ wrzeciona mm	Skok mm	$\varnothing$ bębna mm
0025	0–25	51,40 (W416)	0,01	6,5	0,5	17,0



Mikromierz z tarczą podziałową

Wykonanie: Powierzchnia pomiarowa z węgla spiekanego, elementy odczytowe chromowane matowo, regulacja siły pomiaru dokładną grzechotką. Dostawa w pudełku ze sztucznego tworzywa.

Zastosowanie: Do pomiaru blach i taśm, obręczy.

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4126 format professional quality	Odczyt mm	$\varnothing$ wrzeciona mm	Skok mm	$\varnothing$ średnica krążka mm
0015	0–15	105,50	0,01	6,5	1,0	50
0025	0–25	160,00 (W416)	0,01	6,5	1,0	50

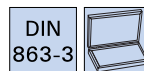


Mikromierz z kowadłkiem przyrzątecznym

Wykonanie: Elementy odczytowe chromowane matowo, wrzeciono hartowane i szlifowane, powierzchnie pomiarowe płasko-równoległe docierane, regulacja siły pomiaru grzechotką, izolacja ciepła dłoni, z mechanizmem zaciskowym i nakrętką do regulacji. Skok trzpienia korygowany w zależności od kąta przyzmy. Dostawa z kluczem regulacyjnym, w pudełku ze sztucznego tworzywa.

Zastosowanie: Do pomiaru narzędzi 3-ostrzowych (kąt przyzmy 60°) i 5-ostrzowych (kąt przyzmy 108°) jak frezy, przeciągacze itp.

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4125 format professional quality	Odczyt mm	$\varnothing$ wrzeciona mm	$\varnothing$ bębna mm	kąt przyzmy °
0015	1–15	163,00	0,01	6,5	17,0	60
0020	5–20	168,50	0,01	6,5	17,0	60
0035	20–35	200,50	0,01	6,5	17,0	60
0050	35–50	243,50	0,01	6,5	17,0	60
1025	5–25	160,50	0,01	6,5	17,0	108
1045	25–45	211,50	0,01	6,5	17,0	108
1065	45–65	240,50 (W416)	0,01	6,5	17,0	108



Mikrometr precyzyjny

Wykonanie: Elementy obsługi i odczytowe chromowane matowo, wrzeciono hartowane i szlifowane, powierzchnie pomiarowe z węgla spiekanego, z mechanizmem zaciskowym. Dostawa w etui.

Zastosowanie: do szybkiego kontrolowania średnicy części cylindrycznych, pomiaru grubości i długości.

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4132 Mahr	Odczyt mm	$\varnothing$ wrzeciona mm	$\varnothing$ bębna mm
1025	0–25	645,00	0,01	7,5	17,5
1050	25–50	711,00 (W488)	0,01	7,5	17,5

