

Trzpień pomiarowy do otworów, stożkowy

Wykonanie: Igła pomiarowa ze stali nierdzewnej, hartowana i oszlifowana, rękojeść ryflowana.

Zastosowanie: do pomiaru otworów.

format
professional quality

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4472 format professional quality
0006	1– 6	82,50
0015	4– 15	112,00
0030	15–30	233,00
0045	30–45	347,50
0060	45–60	557,50 (W447)



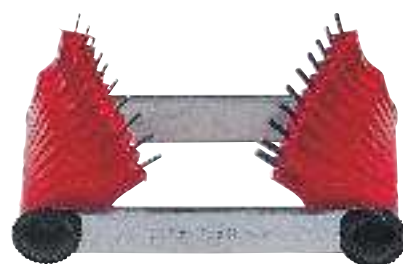
Sprawdzian do dysz

Wykonanie: Stalowe trzpień pomiarowe zatopione w oprawkach z tworzywa sztucznego. Szala ze stali.

Zastosowanie: Do pomiaru średnicy dysz spawalniczych i małych otworów.

format
professional quality

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4473 format professional quality	Ilość trzpień pomiarowych
0015	0,45–1,5	10,40	20
0030	1,50–3,0	10,40 (W447)	16



Milimetrowy sprawdzian otworowy

Wykonanie: z hartowanej stali.

format
professional quality

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4475 format professional quality	Skok mm	Ilość otworów	Powierzchnia
0010	0,1–10	104,00	0,1	100	dokładnie polerowane
0015	3,0–10	91,40 (W447)	0,1	70	Azotowane



Szablon do profilowania

Wykonanie: Igiełki stalowe.

format
professional quality

nr zam.	Zakres pomiaru mm	4476 format professional quality	Wymiary mm	Ø igły mm
0015	150 x 40	25,20	154 x 85	1,0
0030	300 x 60	77,50 (W447)	350 x 150	1,0



Sprawdzian do promieni

Wykonanie: Ze stali, złożone w wachlarz, dokładne szablony wklęsłe i wypukłe, uchwyt zaopatrzony w śruby zaciskowe. Skok w mm:

- 1,0– 3 mm wzrost co 0,25 mm
- 3,5–20 mm wzrost co 0,50 mm
- 20,0–25 mm wzrost co 1,00 mm

Zastosowanie: Do sprawdzania promieni wewnętrznych i zewnętrznych.

format
professional quality

nr zam.	Promień w mm	4479 format professional quality	Ilość listków
0007	1,0– 7	9,85	17
0015	7,5–15	11,80	16
0025	15,5–25	11,80 (W447)	15

