

Cyrkiel traserski

Wykonanie: Ze stali specjalnej, przegub nitowany, ostrza hartowane, szlifowane i drobno polerowane.

4811 Bez łuku nastawnego

4812 Z łukiem nastawnym

nr zam.	Długość mm	4811 format professional quality	4812 format professional quality	Średnica zakresu pracy mm
0150	150	8,05	9,90	200
0200	200	9,85	14,05	230
0250	250	12,90	17,90	320
0300	300	15,20 (W478)	21,00 (W478)	375



4811



4812

format
professional quality

Precyzyjny cyrkiel traserski z mechanizmem nastawnym

Wykonanie: Ze stali specjalnej, ostrza hartowane, szlifowane i drobno polerowane. Z przelotowym wrzecionem i nakrętką szybkocuciącą.

nr zam.	Długość ramienia mm	4813 format professional quality	Średnica zakresu pracy mm
0150	150	6,55	160
0200	200	9,00	225
0250	250	10,15 (W478)	275



format
professional quality

Macki traserskie

Wykonanie: Stal o jasnej i gładkiej powierzchni, wykrawane ramiona, szlifowane i polerowane, z niezwykle mocnym łączeniem nitowym. Powierzchnie hartowane.

4815 Macki traserskie (wewnętrzne)

4816 Macki traserskie (zewnętrzne)

nr zam.	Długość mm	4815 format professional quality	4816 format professional quality	Średnica zakresu pracy mm
0150	150	6,00	6,00	200
0200	200	7,15	7,15	300
0250	250	9,55	9,55	350
0300	300	11,80 (W478)	11,80 (W478)	500



4815



4816

format
professional quality