

Para pryzm

Wykonanie: ze specjalnego odlewu, z parą pryzm 90°, obrabiane parami.

Gatunek 1: Tolerancja równoległości
< 0,016 mm, pryzmy i podstawy oszlifowane.

Gatunek 3: Tolerancja równoległości
< 0,064 mm, pryzmy i podstawy oszlifowane.

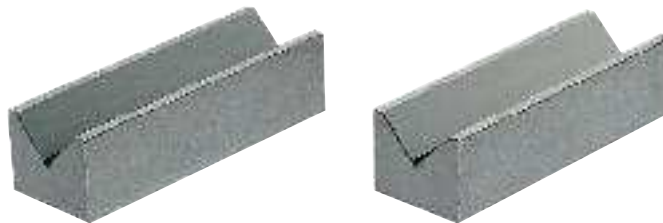
Zastosowanie: do ustawiania i kontrolowania cylindrycznych części obrabianych.

Wskazówka: Magnetyczne pary pryzm z przegubem patrz
(nr zam. 3982,  3/147).



nr zam.	Wymiary mm	4785 	Do Ø wałków mm	Gatunek
0010	100 x 40 x 30	69,20 	6–40	1
0015	150 x 50 x 40	93,50 	8–50	1
0020	200 x 70 x 50	159,00 	8–70	1
0100	100 x 40 x 30	49,90 	6–40	3
0150	150 x 50 x 40	72,40 	8–50	3
0200	200 x 70 x 50	120,50 	8–70	3

(W408)



Para pryzm precyzyjnych

Wykonanie: ze stali specjalnej, hartowane. Od strony czołowej i podstawy z odchyleniem kątowym, kąty pryzmy 90° obrabiane parami.

Tolerancja płaskości, równoległości i prostokątności 0,004 mm.



nr zam.	Wymiary mm	4787 	Do Ø wałków mm
0005	75 x 35 x 30	134,50 	5– 40
0010	150 x 55 x 45	234,00 	5– 60
0015	250 x 85 x 70	446,00 	5–100

(W410)



Para pryzm podwójnych z kabłąkiem

Wykonanie: ze specjalnego odlewu, z 2 wcięciami o różnej wielkości 90°, wcięcia pryzm 90° a powierzchnie czołowe szlifowane względem powierzchni podstawy z odchyleniem kątowym, parami drobno szlifowane.

Tolerancja płaskości, równoległości i prostokątności 0,004 mm.

Zastosowanie: do ustawiania i kontrolowania cylindrycznych części obrabianych.

Wskazówka: Magnetyczne pary pryzm z przegubem patrz
(nr zam. 3982,  3/147).



nr zam.	Wymiary mm	4786 	Do Ø wałków mm
0005	50 x 40 x 40	176,00 	5–30
0010	75 x 55 x 55	298,00 	5–50
0015	100 x 75 x 75	426,50 	7–70

(W408)

