

Linia Welding 30 – 300 A



Wypożyczenie

- Bezstopniowa regulacja spawania
- Wylącznik przy zbyt niskim stanie oleju
- Zabezpieczenie przeciążeniowe prądnic
- Składane uchwyty

ESE 1006 SDHS-DC ES

AC = Łatwość spawania dzięki
zastosowaniu prądu zmiennego

DC = Spawanie prądem stałym w
zastosowaniach profesjonalnych

Dostępne akcesoria	Nr zamówienia	
Zestaw kół	161 000	Typozereg ESE 404, 704, 804
Zestaw kół	161 015	Model ESE 1006 SDHS-DC ES
Wypożyczenie miejsca spawalniczego	162 011	Model ESE 404 SHS-AC
Wypożyczenie miejsca spawalniczego	162 012	Model ESE 704 SHS-AC
Wypożyczenie miejsca spawalniczego	162 010	Model ESE 804 SDHS-AC
Wypożyczenie miejsca spawalniczego	162 013	Model ESE 1006 SDHS-DC

Model	ESE 404 SHS-AC	ESE 704 SHS-AC	ESE 804 SDHS-DC	ESE 1006 SDHS-DC ES
Nr zamówienia	141 008	141 007	141 001	141 018
Agregat spawalniczy				
Zakres sterowania prądem spawania	30 - 180 A	60 - 200 A	40 - 220 A	30 - 300 A
Napięcie spoczynkowe	50 ÷ 62,5 V	45 ÷ 60,0 V	73 V	75 V
Min./Maks. Napięcie spawalnicze	22,4 / 27,2 V	22,4 / 28,0 V	21,5 / 28,8 V	21,2 / 32,0 V
Tryb spawania przy 60 % ED	125 A	180 A	170 A	250 A
Sterowanie spawania	mechaniczne	mechaniczne	mechaniczne	mechaniczne
Prądnica				
Maks. moc kVA/kW	4,4 / 4,0	6,5 / 5,9	6,6 / 5,3 4,4 / 4,0	8,8 / 7,0 3,3 / 3,0
Moc ciągła kVA/kW	4,0 / 3,6	5,9 / 5,3	6,0 / 4,8 4,0 / 3,6	8,0 / 6,4 3,0 / 2,7
Napięcie znamionowe	230 V 1~	230 V 1~	400 V 3~ 230 V 1~	400 V 3~ 230 V 1~
Prąd znamionowy	17,4 A 1~	25,7 A 1~	8,7 A 3~ 17,4 A 1~	11,5 A 3~ 13,0 A 1~
Sprawność cos φ	0,9	0,9	0,8 0,9	0,8 0,9
Częstotliwość/klasa ochrony	50 Hz / IP 23	50 Hz / IP 23	50 Hz / IP 23	50 Hz / IP 23
Typ silnika				
	HONDA GX270 / 8 HP	HONDA GX390 / 11 HP	HONDA GX390 / 11 HP	HONDA GX630 / 21 HP
Typ konstrukcji	1-cylindrowy 4-suwowy OHV	1-cylindrowy 4-suwowy OHV	1-cylindrowy 4-suwowy OHV	2-cylindrowy 4-suwowy OHV
Pojemność skokowa	270 cm³	389 cm³	389 cm³	627 cm³
Moc 3000 obr./min.	4,3 kW	6,0 kW	6,0 kW	14,2 kW
Paliwo/pojemność zbiornika (litry)	Benzyna / 6	Benzyna / 6,5	Benzyna / 6,5	Benzyna / 16
Zużycie paliwa/przybliżony czas pracy przy 75% obciążenia*	1,6 l / 3,5 h	2,2 l / 3 h	2,1 l / 3 h	3,5 l / 4,5 h
System rozruchowy	Rozrusznik ręczny	Rozrusznik ręczny	Rozrusznik ręczny	Rozrusznik elektryczny wraz z aku.
Poziom głośności LWA	98 dB(A)**	99 dB(A)**	100 dB(A)**	98 dB(A)**
Poziom ciśnienia akustycznego LPA (7m)	73 dB(A)	74 dB(A)	75 dB(A)	73 dB(A)
Ciężar w kg	75	95	95	145
Wymiary D x S x W w mm	890 x 490 x 570	890 x 490 x 570	890 x 490 x 570	945 x 570 x 640
Gniazda wtykowe ze stykiem ochronnym	2 x 230 V/16 A	2 x 230 V/16 A	1 x 230 V/16 A 1 x CEE 400 V/16 A	1 x 230 V/16 A 1 x CEE 400 V/16 A
Maks. Ø elektrody w mm				
Rutyl	4	4	5	6
Zasadowe	–	–	4	5
Celuloza	–	–	5	6

* Dane odnoszą się do wartości średnich, w szczególnych przypadkach mogą ulec zmianie, dlatego informacje te nie są wiążące.

**Nie odpowiada dyrektywie EU 2000/14/EG

ED jest ustalane w trakcie cyklu trwającego 10 minut (100%)

ED wynoszące 60% oznacza, że czas spawania wynosi 6 minut (60%) a czas chłodzenia odpowiednio 4 minuty (40%).