

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Standard

Standardowe **tytanowane** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSSTiN	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pokrywane TiN
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 4xd

d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
1,0	34	12	
1,5	40	18	
2,0	49	24	
2,5	57	30	
3,0	61	33	
3,1			
3,2	65	36	
3,3			
3,5	70	39	
4,0			
4,1	75	43	
4,2			
4,3	80	47	
4,5			
4,8			
5,0	86	52	
5,1			

d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
5,2	86	52	
5,5	93	57	
6,0			
6,5	101	63	
7,0	109	69	
7,5			
8,0	117	75	
8,5			
9,0	125	81	
9,5			
10,0	133	87	
10,5			
11,0	142	94	
11,5			
12,0			
12,5	151	101	
13,0			