

Wiertła NWKp ▪ DIN 1869 ▪ FESTA Standard

Standardowe **bardzo długie** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpak, grafitu.



Norma	NWKp ▪ DIN 1869	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	polerowane-białe
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 10xd

d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena
mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.
2,0	125	80			240	160	
2,5	140	90		8,5	305	210	
	150	100			390	265	
3,0	190	130			250	175	
	165	115		9,0	320	220	
3,5	210	145			410	280	
	265	180			265	185	
	175	120		10,0	340	235	
4,0	220	150			430	295	
	280	190			265	185	
	185	125		10,5	340	235	
4,5	235	160			430	295	
	295	200			280	195	
	195	135		11,0	365	250	
5,0	245	170			450	305	
	315	210			280	195	
	205	140		11,5	365	250	
5,5	260	180			455	310	
	330	225			295	205	
	205	140		12,0	375	260	
6,0	260	180			480	330	
	330	225			295	205	
	215	150		12,5	375	260	
6,5	275	190			480	315	
	350	235			305	205	
	225	155		13,0	375	260	
7,0	290	200			480	315	
	370	250			375	260	
	240	165		14,0	480	330	
8,0	305	210					
	390	265					