

Wiertła NWKc ▪ DIN 345 ▪ FESTA Standard

Standardowe wiertła z **chwytem stożkowym Morse'a** do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKc ▪ DIN 345	Chwyt	stożkowy Morse'a MK
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	walcowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane-czarne
Tolerancja otworu	H12	Głębokość skrawania	do 4xd

d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K
6,00	138	57		1	19,50				2	35,00	339	190		4
7,00	150	69			20,00	238	140			36,00				
8,00					20,50					37,00	344	195		
8,50	156	75			21,00	243	145			38,00				
9,00					21,50					39,00	349	200		
9,50	162	81			22,00	248	150			40,00				
10,00					22,50					41,00	349	200		
10,20	168	87			23,00	253	155			42,00	354	205		
10,50					23,50					43,00				
11,00					24,00					44,00	359	210		
11,50	175	94			24,50	281	160			45,00				
12,00					25,00					46,00	364	215		
12,50	182	101			25,50					47,00				
13,00				2	26,00	286	165		3	48,00				5
13,50					26,50					49,00	369	220		
14,00	189	108			27,00					50,00				
14,50					27,50	291	170			51,00				
15,00	212	114			28,00					52,00	374	225		
15,50					28,50					53,00				
16,00	218	120			29,00	296	175			54,00				
16,50					29,50					55,00	417	230		
17,00	223	125			30,00					56,00				
17,50					31,00	301	80			57,00				
18,00	228	130			32,00				4	58,00	422	235		
18,50					33,00	334	185			59,00				
19,00	233	135			34,00	339	190			60,00				