

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, aluminu, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	walcowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane-czarne
Tolerancja otworu	H12	Głębokość skrawania	do 4xd

d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
0,3	19	3		4,1				7,9				11,7			
0,4	20	5		4,2	75	43		8,0				11,8	142	94	
0,5	22	6		4,3				8,1				11,9			
0,6	24	7		4,4				8,2	117	75		12,0			
0,7	28	9		4,5	80	47		8,3				12,1			
0,8	30	10		4,6				8,4				12,2			
0,9	32	11		4,7				8,5				12,3			
1,0	34	12		4,8				8,6				12,4			
1,1	36	14		4,9				8,7				12,5	151	101	
1,2	38	16		5,0	86	52		8,8				12,6			
1,3				5,1				8,9				12,7			
1,4	40	18		5,2				9,0	125	81		12,8			
1,5				5,3				9,1				12,9			
1,6	43	20		5,4				9,2				13,0			
1,7				5,5				9,3				13,1			
1,8	46	22		5,6				9,4				13,2			
1,9				5,7	93	57		9,5				13,3			
2,0	49	24		5,8				9,6				13,4			
2,1				5,9				9,7				13,5			
2,2	53	27		6,0				9,8				13,6	160	108	
2,3				6,1				9,9				13,7			
2,4				6,2				10,0				13,8			
2,5	57	30		6,3				10,1	133	87		13,9			
2,6				6,4	101	63		10,2				14,0			
2,7				6,5				10,3				14,2			
2,8	61	33		6,6				10,4				14,5	169	114	
2,9				6,7				10,5				15,0			
3,0				6,8				10,6				15,5			
3,1				6,9				10,7				16,0	178	120	
3,2	65	36		7,0				10,8				16,5			
3,3				7,1	109	69		10,9				17,0			
3,4				7,2				11,0				17,5	191	130	
3,5	70	39		7,3				11,1	142	94		18,0			
3,6				7,4				11,2				18,5	198	135	
3,7				7,5				11,3				19,0			
3,8				7,6				11,4				19,5	205	140	
3,9	75	43		7,7	117	75		11,5				20,0			
4,0				7,8				11,6							