

Szczypce tnące przegubowe

do cięcia twardych materiałów o twardości do 48 HRC

71
72

- > Siła cięcia do 48 HRC
- > Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
- > Kuty ogranicznik z komfortowym amortyzatorem
- > Wąska główka i złącze umożliwiają pracę w trudno dostępnych miejscach
- > Ergonomiczne ramiona zapewniają efektywną pracę
- > Solidne rękojeści dwukomponentowe, dwukolorowe
- > Precyzyjne ustawianie (12-stopniowe) i regulacja za pomocą śrub mimośrodowych
- > Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni z punktem obrotu, przesuniętym w bok, zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- > Wymienna główka tnąca
- > Noże: stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo
- > Złącze: specjalna stal narzędziowa, kuta
- > Ramię: rura stalowa, malowana proszkowo



71 72 460

71 72 610

71 72 760

71 72 910



Kuty ogranicznik z wkładką amortyzującą:
komfortowo absorbuje siłę uderzenia
powstającą podczas cięcia

	EAN	↔				Zakres pracy			⚖
Nr art.	4003773-	mm		Główka	Rękojeści	HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	g
71 72 460	066750	460	▶▶▶▶▶	fosforanowana, szara	z wielokomponentowymi nasadkami	8	6	5	2100
71 72 610	066767	610	▶▶▶▶▶			9	8	7	2550
71 72 760	066774	760	▶▶▶▶▶			11	9	8	4250
71 72 910	066781	910	▶▶▶▶▶			13	10	9	4950
71 79 460	066804	Zapasowa główka tnąca do 71 72 460 w komplecie ze śrubami							
71 79 610	066811	Zapasowa główka tnąca do 71 72 610 w komplecie ze śrubami							
71 79 760	066828	Zapasowa główka tnąca do 71 72 760 w komplecie ze śrubami							
71 79 910	066835	Zapasowa główka tnąca do 71 72 910 w komplecie ze śrubami							