

Przecinak do mat

71
82

- > Siła cięcia do 48 HRC
- > Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
- > Kuty ogranicznik z komfortowym amortyzatorem
- > Wąska główka i złącze umożliwiają pracę w trudno dostępnych miejscach
- > Ergonomiczne ramiona zapewniają efektywną pracę
- > Solidne rękojeści dwukomponentowe, dwukolorowe
- > Precyzyjne ustawianie (12-stopniowe) i regulacja za pomocą śrub mimośrodowych
- > Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni z punktem obrotu, przesuniętym w bok, zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- > Wymienna główka tnąca
- > Noże: stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo
- > Złącze: specjalna stal narzędziowa, kuta
- > Ramię: rura stalowa, malowana proszkowo

71 82 950



Specjalny kształt główki przecinaka do mat 71 82 950 umożliwia cięcie płasko leżącej stali budowlanej



Nr art.	EAN	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy			g
						HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	
71 82 950	066798	950		fosforanowana, szara	z wielokomponentowymi nasadkami	11	9	6	4060
71 89 950	066842	Zapasowa główka tnąca do 71 82 950 w komplecie ze śrubami							