

Szczypce tnące czołowe

z wysokim przełożeniem dźwigni
DIN ISO 5743

61



Duża wydajność cięcia: również do drutu bardzo twardego (fortepianowego)



Szczególnie przydatne przy wznoszeniu ogrodzeń



Płaskie cięcie sworzni, gwoździ itd.

Wytrzymałe, kompaktowe, komfortowe

- > Zapewniają wyższą wydajność cięcia przy mniejszym nakładzie siły oraz większą poręczność
- > Do wszystkich klas drutu, w tym drutu fortepianowego
- > Wysokie przełożenie złącza zapewnia szczególnie dużą wydajność cięcia
- > Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- > Stal elektryczna wanadowa, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

61 02 200

Wąskie rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami, dwukolorowe, bez kołnierza, zapewniające lepsze trzymanie i łatwiejszy transport, duża powierzchnia przyłożenia siły zapewnia lepszy rozkład nacisku i wygodniejszą pracę



61 01 200

85°



61 02 200

85°

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
61 01 200	033172	200	85°	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	435
61 02 200	067047	200	85°	fosforanowane, czarne	polerowana	z wąskimi, wielokomponentowymi nasadkami	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	435

Szczypce tnące czołowe o
zwiększonym przełożeniu

DIN ISO 5748

67

- > Z ostrzami do cięcia drutu miękkiego, twardego i bardzo twardego (fortepianowego)
- > Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- > Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- > Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo



67 01 200



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
67 01 140	043690	140		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	4,0	3,1	2,0	1,5	152
67 01 160	040620	160					4,5	3,4	2,5	2,0	237
67 01 200	040637	200					5,0	3,8	3,0	2,5	318
67 05 140	017929	140		chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami	4,0	3,1	2,0	1,5	176
67 05 160	017936	160					4,5	3,4	2,5	2,0	266
67 05 200	017943	200					5,0	3,8	3,0	2,5	361