

Szczypce do montażu konstrukcji z płyt gips-karton

90
4

- > Do montażu konstrukcji metalowych ścian działowych i sufitów podwieszanych
- > Do montażu profili U i C o grubości maksymalnej 1,2 mm (2 x 0,6 mm)
- > Optymalne przełożenie dźwigni zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- > Korpus szczypiec: specjalna stal narzędziowa, walcowana, hartowana olejowo

90 42 250

Do obsługi jedną ręką



Ustawienie narzędzia do wykonania połączenia



Przebijak przeciska się przez metalowe profile



90 42 250



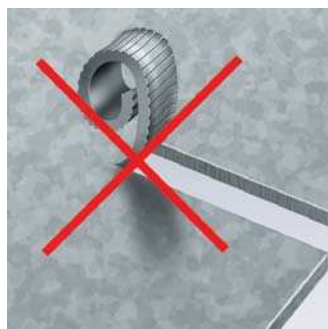
90 42 340

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy	⚖ g
90 42 250	047865	250	MM	czernione	z wielokomponentowymi nasadkami	max. 1,2 (2 x 0,6)	676
90 42 340	071884	340		czernione	z wielokomponentowymi nasadkami	max. 1,2 (2 x 0,6)	901
90 49 340	028079	Zapasyowy przebijak do 90 42 340					
90 49 340 M	028499	Zapasyowa matryca do 90 42 340					

Nożyce wycinakowe do blachy

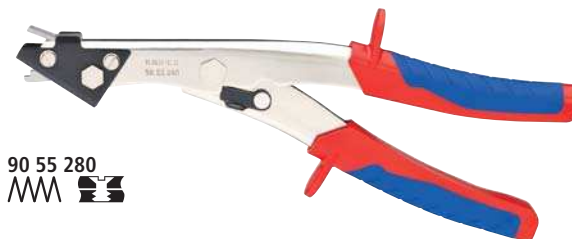
90
55

Wykrwanie i łamanie wiórów w jednej operacji



Wykrwanie bez łamania wiórów

- > Do cięcia blachy stalowej, miedzianej i aluminiowej o grubości do 1,2 mm, tworzywa sztucznego o grubości do 2,0 mm
- > Nie deformuje obrabianego materiału
- > Pozostawia czyste krawędzie, bez potrzeby dodatkowej obróbki
- > Z łamaczem wiórów
- > Łatwe w obsłudze
- > Szerokość cięcia: 2,7 mm
- > Korpus narzędzia: specjalna stal narzędziowa, walcowana, hartowana olejowo
- > Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo, wymienne



90 55 280



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	⚖ g
90 55 280	026730	280	MM	niklowane	z wielokomponentowymi nasadkami	461
90 59 280	027355	Zapasyowe ostrze do 90 55 280				