

Szczypce tnące półokrągłe

(szczypce radiowe)

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900

25

- > Idealne do precyzyjnego chwytania i cięcia
- > Ostro zakończone, półokrągłe szczęki
- > Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- > Z ostrzami do cięcia drutu o średniej twardości oraz drutu twardego
- > Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- > Stal elektryczna wanadowa, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

**25 06 160**
**25 26 160**

Nr art.	EAN	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy		Wymiary							
	4003773-					 Ø mm	 Ø mm	L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	 g	
25 06 160	033806	160		chromowane	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	146	
25 26 160	052111	160		chromowane	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	144	

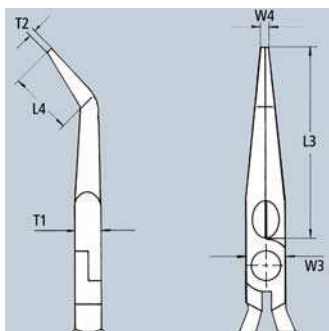
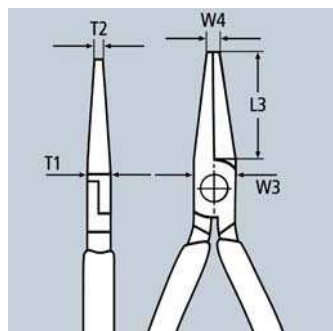
Szczypce tnące półokrągłe

(wydłużone typu „bociani dziób”)

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900

26

- > Precyzyjne i wytrzymałe końcówki
- > Półokrągłe, długie szczęki
- > Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- > Z ostrzami do cięcia drutu średniej twardości o średnicy Ø 3,2 mm oraz drutu twardego o średnicy Ø 2,2 mm
- > Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- > Stal elektryczna wanadowa, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

**26 16 200**
**26 27 200**

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy		Wymiary							 g
						 Ø mm	 Ø mm	L3 mm	L4 mm	T1 mm	W3 mm	W4 mm	T2 mm		
26 16 200	022831	200		chromowane	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	206	
26 17 200	016069	200		chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	212	
26 26 200	022855	200	 	chromowane	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	204	
26 27 200	016090	200	 	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	220	