

Electronic Super Knips®

DIN ISO 9654

78

- > Precyzyjne szczypce do wyjątkowo dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice
- > Rękojeści w wersji rozpraszającej ładunki elektrostatyczne
- > Szlifowane, bardzo ostre ostrza bez ścięcia
- > Cięcie z kontrolowanym mikropzesunięciem krawędzi tnącej pozwalającym na wyjątkowo precyzyjne cięcie nawet najcieńszych drutów oraz zapewniającym długą żywotność
- > Precyzyjnie ukształtowane końcówki pozwalają ciąć także gęsto ułożone przewody o średnicy od 0,2 mm
- > Złącze z nitem ze stali nierdzewnej
- > Wyjątkowo płynna praca szczypiec zapewnia efektywne cięcie bez uczucia zmęczenia
- > Ze sprężyną rozwierającą i trzpieniem ograniczającym otwarcie

78 03 125/ESD / 78 23 125

Stal nierdzewna; twardość ostrzy ok. 54 HRC

78 13 125/ESD

Stal nierdzewna; twardość ostrzy ok. 54 HRC; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu

78 31 125

Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC; z wąską główką; specjalna stal narzędziowa, czerniona

78 41 125

Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC; z wąską główką; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu; specjalna stal narzędziowa, czerniona

78 61 125/ESD

Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC; odpowiednie także do cięcia kabli z włóknem szklanym (światłowodów)

78 71 125/ESD

Specjalna stal narzędziowa, czerniona; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu; ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC



78 03 125



78 03 125 ESD



78 13 125

78 23 125
60°

78 31 125



78 41 125

Modele również do twardego drutu**78 81 125**

Precyzyjnie szlifowane ostrza o bardzo małym ścięciu odpowiednie także do cięcia drutu twardego; specjalna stal narzędziowa, czerniona; ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC

78 91 125

Precyzyjnie szlifowane ostrza o bardzo małym ścięciu odpowiednie także do cięcia drutu twardego; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu; specjalna stal narzędziowa, czerniona; ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC



78 61 125



78 71 125



78 81 125



78 91 125

Szczypce w wersji ESD (rozładowujące ładunki elektrostatyczne)

Energia elektrostatyczna jest rozładowywana za pośrednictwem rękojeści odpowiednio wolno i w sposób kontrolowany. Chroni to podzespoły elektroniczne narażone na uszkodzenie spowodowane ładunkami elektrostatycznymi. Zgodne z obowiązującymi normami, np. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472/DIN EN 61 340-5, SP Method 2472.

