

Szczypce tnące czołowe dla elektroników

DIN ISO 9654

64

- > Precyzyjne szczypce do wyjątkowo dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice
- > Precyzyjne złącze wsuwkowe
- > Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia, zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- > Polerowanie na wysoki połysk (tylko wersja 2) wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją; w przeciwieństwie do powłoki chromowej nie występują wady związane z łuszczeniem się
- > Twardość ostrzy minimum 56 HRC
- > Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo

Rodzaj 0

Szczypce tnące czołowe ze ścięciem

Rodzaj 2

Szczypce tnące czołowe mini z małym ścięciem

Rodzaj 3

Szczypce tnące czołowe, krótka główka, ostrze czołowe z małym ścięciem, $\alpha = 15^\circ$

Rodzaj 4

Szczypce tnące czołowe, krótka główka, z małym ścięciem, $\alpha = 27^\circ$

Rodzaj 5

Szczypce tnące czołowe, krótka główka, bez ścięcia, do cięcia płaskiego, $\alpha = 27^\circ$

Rodzaj 6

Szczypce tnące czołowe kątowe mini z małym ścięciem, $\alpha = 65^\circ$

Rodzaj 7

Szczypce tnące czołowe kątowe mini z małym ścięciem, główka z wgłębieniem, $\alpha = 35^\circ$

Rodzaj 1 / 64 11 115

Szczypce tnące czołowe, bez ścięcia

Rodzaj 1 / 64 12 115 / ESD

Szczypce tnące czołowe z małym ścięciem



64 02 115
✂ $\angle 90^\circ$   



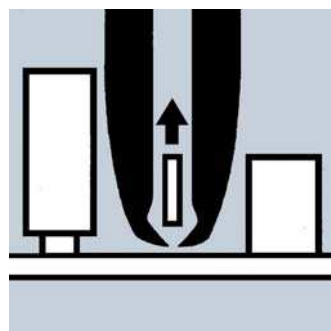
64 12 115 ESD
 ✂ $\angle 90^\circ$   



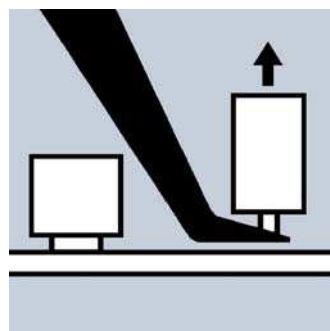
64 12 115
✂ $\angle 90^\circ$   



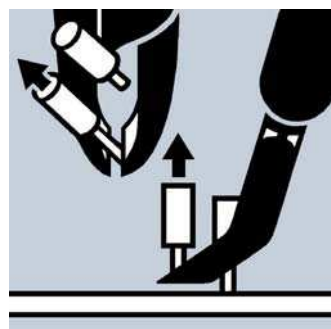
64 22 115
✂ $\angle 90^\circ$   



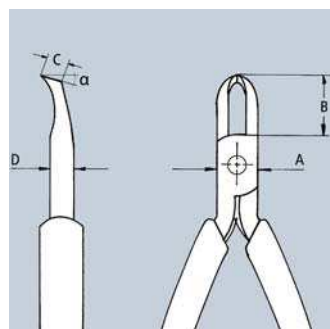
64 22 115



64 62 120



64 72 120



64 72 120



64 32 120
✂ $\angle 15^\circ$   



64 42 115
✂ $\angle 27^\circ$   



64 52 115
✂ $\angle 27^\circ$   



64 62 120
✂ $\angle 65^\circ$   



64 72 120
✂ $\angle 35^\circ$   