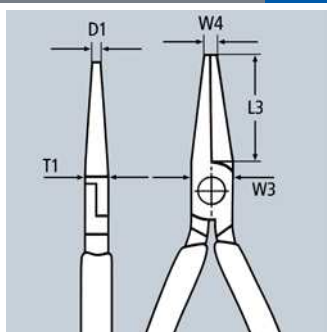


Szczypce tnące okrągłe

(szczypce jubilerskie)

DIN ISO 5743

19

- > Do obróbki cienkiego drutu i prac jubilerskich
- > Idealne do cięcia i gięcia, np. w elektronice
- > Do formowania pętli z drutu
- > Precyzyjne okrągłe szczęki, ostro zakończone
- > Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- > Stal elektryczna wanadowa, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo



19 01 130

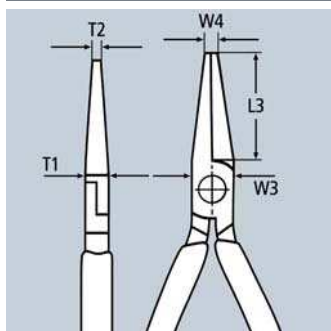
8

Nr art.	EAN 4003773-	 mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy		Wymiary					 g
							 Ø mm	 Ø mm	D1 mm	L3 mm	T1 mm	W3 mm	W4 mm	
19 01 130	034995	130	8	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	2,2	1,6	1,0	32,0	8,0	13,5	2,0	73
19 03 130	014348	130	8	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	2,2	1,6	1,0	32,0	8,0	13,5	2,0	72

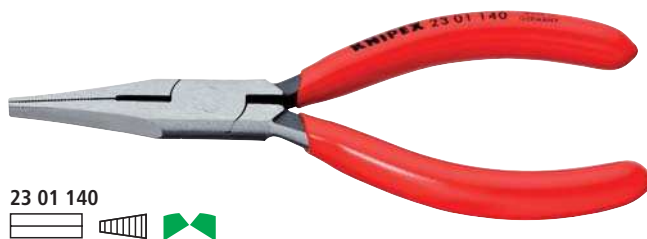
Szczypce tnące płaskie

(szczypce dla mechaników precyzyjnych)

DIN ISO 5745

23

- > Odpowiednie do chwytania i cięcia w mechanice precyzyjnej
- > Płaskie, długie szczęki, zwężające się
- > Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- > Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo



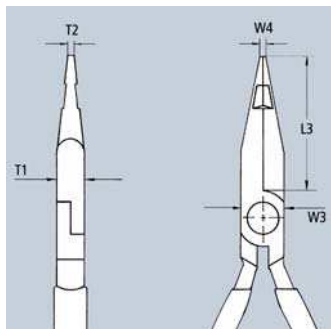
23 01 140

Nr art.	EAN 4003773-	 mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy		Wymiary					 g
						 Ø mm	 Ø mm	T1 mm	L3 mm	W3 mm	W4 mm	T2 mm	
23 01 140	041290	140		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	2,5	1,6	7,0	35,0	12,5	3,0	4,5	75

Szczypce tnące półokrągłe

(szczypce separacyjne)

DIN ISO 5743

27

- > Do separowania przewodów z wiązki
- > Z ostrzem środkowym do cięcia drutu miękkiego
- > Szczęki półokrągłe
- > Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- > Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



27 01 160

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Wymiary					 g
						L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
27 01 160	016106	160		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	47,0	16,5	9,5	3,0	2,0	120