

Obcęgi zbrojarskie o zwiększonym przełożeniu

DIN ISO 9242

99
1

Z wysokim przełożeniem dźwigni

Wymagają o 25 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi obcęgami zbrojarskimi tej samej wielkości

Wyjątkowo smukły kształt umożliwia łatwe operowanie w trudno dostępnych elementach zbrojenia

- > Do mocowania prętów zbrojeniowych za pomocą drutu wiązałkowego
- > Pozwalają na skręcanie i obcinanie drutu w jednej operacji
- > Wysokie przełożenie złącza pozwala na cięcie drutu wiązałkowego większej grubości, nie powodując nadmiernego obciążenia stawów
- > Wysoka amortyzacja siły uderzenia powstającej podczas cięcia drutu zbrojeniowego redukuje obciążenia ścięgien i mięśni
- > Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- > Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo



99 10 250



99 10 300



99 11 300



99 14 250



99 14 300

Nr art.	EAN 4003773-	 mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy		Szerokość główki mm	 g
							 Ø mm	 Ø mm		
99 10 250	071396	250		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,3	1,8	23,0	350
99 10 300	022398	300		3,8			2,0	25,0	501	
99 11 250	071402	250		fosforanowane, czarne	polerowana		3,3	1,8	23,0	350
99 11 300	042365	300		3,8			2,0	25,0	537	
99 14 250	071419	250		cynkowane na wysoki połysk		3,3	1,8	23,0	350	
99 14 300	028116	300				3,8	2,0	25,0	499	