

Szczypce tnące boczne

dla elektromechaników

DIN ISO 5749

76

- > Z ostrymi, dokładnie zamykającymi się ostrzami do cięcia drutu miękkiego i twardego oraz drutu fortepianowego
- > Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 63 HRC
- > Złącze zakładkowe
- > Stal elektryczna wanadowa, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

76 12 125

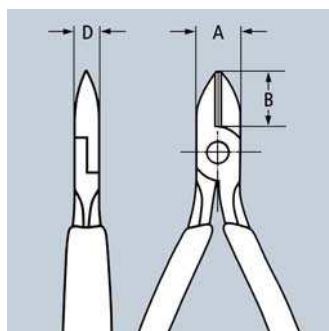
Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia, zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia

76 22 125

Bez ścięcia, do płaskiego cięcia drutu miękkiego; podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia, zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia

76 81 125

Wyjątkowo wąska główka do pracy w trudno dostępnych miejscach (wiązki przewodów, przewody wielożyłowe)

**76 01 125****76 05 125**

Nr art.	EAN 4003773-	mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				Wymiary			g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	
76 01 125	018490	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	14,5	16	9	90
76 03 125	018506	125		chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	90
76 05 125	005315	125		chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	118
76 12 125	048015	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	112
76 22 125	048022	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	0,4 - 2,5				14,5	16	9	107
76 81 125	018544	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 1,7	1,3	0,8		14,5	16	9	87