

AG 800 E | SZLIFIERKA KĄTOWA O MOCY 800W

- Mocny silnik 800W do wielu zastosowań, ważący tylko 2,0 kg, co zapewnia wygodę użytkowania podczas dłuższej pracy
- Kompaktowa i wąska konstrukcja z długością 194 mm zapewnia wygodną obsługę
- Funkcja blokady wyłącznika w celu uniemożliwienia automatycznego uruchomienia po zaniku zasilania
- Łagodny rozruch
- Przekładnie z wytrzymałej stali zapewniają żywotność
- Zabezpieczone wloty powietrza zapewniają lepsze chłodzenie
- Płaska głowica metalowa dla poprawy warunków części roboczych i zoptymalizowanej głębokości cięcia i do pracy w trudnodostępnych miejscach



	AG 800-115 E	AG 800-125 E	AG 800-115 E D-SET
Moc wejściowa (W)	800	800	800
Prędkość bez obciążenia (obr/min)	11,500	11,500	11,500
Średnica tarczy (mm)	115	125	115
Maks. głębokość cięcia (mm)	28	33	28
Gwint wrzeciona	M 14	M 14	M 14
Waga (kg)	2.0	2.0	2.0
Nakrętka wieńcowa FIXTEC	Nie	Nie	Nie
Funkcja blokady włącznika	Tak	Tak	Tak
Opakowanie	–	–	Walizka
Numer Artykułu	4933451210	4933451211	4933451281

AGS 15-125 C | SZLIFIERKA / POLERKA O MOCY 1500W

- Mocny silnik „PROTECTOR” o mocy 1500W – stojan powlekany żywicą epoksydową i wysokowydajna ochrona uzwojenia służą zwiększeniu trwałości użytkowej narzędzia
- Ustawiana w optymalnej prędkości na odsadzone tarcze
- Układ elektroniczny stałej mocy zapewnia stałą prędkość pod obciążeniem
- Łagodny rozruch
- Funkcja Line Lock Out zabezpiecza przez ponownym uruchomieniem po zaniku prądu
- Zabezpieczenie silnika przed przeciążeniem
- Bezkluczowa i odporna na odpryski osłona dla szybkiego ustawiania
- Filtr przeciwpyłowy
- Ogumowany kabel zasilający o długości 4 m



	AGS 15-125 C
Moc wejściowa (W)	1500
Prędkość bez obciążenia (obr/min)	7600
Średnica tarczy (mm)	125
Gwint wrzeciona	M 14
Waga (kg)	2.4
Nakrętka wieńcowa FIXTEC	Nie
Funkcja blokady włącznika	Tak
Opakowanie	–
Numer Artykułu	4933407480

AS 12 E | SZLIFIERKA Z REGULACJĄ PRĘDKOŚCI O MOCY 1200W

- Wysoki moment obrotowy silnika oraz idealnie pasujący do szlifowania zakres prędkości
- Ergonomiczna konstrukcja, pozwalająca na długie okresy pracy
- Bezstopniowa regulacja prędkości, pozwalająca na idealne dopasowanie prędkości do każdego materiału
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem termicznym
- W wyposażeniu osłona ręki, klucz, nakrętka, kabel 4 m, podkładka



	AS 12 E
Moc wejściowa (W)	1200
Prędkość bez obciążenia (obr/min)	1800 - 4800
Średnica tarczy (mm)	180
Gwint wrzeciona	M 14
Waga (kg)	2.5
Zmienna prędkość	Tak
Funkcja blokady włącznika	Tak
Opakowanie	–
Numer Artykułu	4933383940

CERA TURBO™
TARCZE LISTKOWE

Maksymalna wydajność dzięki CERA TURBO™ – 50% szybsze usuwanie materiału 2 razy dłuższa żywotność.

- Tarcza ceramiczna hybrydowa: szlifuje stal, stal nierdzewną, brąz, tytan, aluminium.
- Ziarno ceramiczne: szlifuje i wykańcza w jednym kroku! Usuwanie materiału jak przy użyciu ziarna 40, efekt wykończeniowy jak przy użyciu ziarna 60!
- Samowyrównująca się podkładka umożliwia szlifowanie do ostatniego ziarna!
- Podkładka tarczy z włókien naturalnych: niski poziom wibracji i hałasu, brak szkodliwego pyłu.
- Bardzo elastyczna: doskonale dopasowuje się do obrabianego elementu.
- Wytwarza mało ciepła: nie odbarwia metalu, zwłaszcza stali nierdzewnej.
- Wyprodukowano w Niemczech.
- Idealna szybkość szlifowania: Ø115 mm: 7000 - 8000 obr./min Ø125 mm: 6,000 - 7,000 obr./min

Zastosowania: Metale żelazne, metale nieżelazne (aluminium, tytan, itp.), stal nierdzewna V2A (1.4301) / V4A (1.4401).

	Typ	Średnica tarczy (mm)	Ziarno	Średnica otworu tarczy (mm)	Rodzaj podstawy	Numer Artykułu
50	SLC 50 / 115	115	Granulacja 40/60	22.2	Naturalne włókno	4932430407
	SLC 50 / 125	125	Granulacja 40/60	22.2	Naturalne włókno	4932430408



- Wysokiej jakości ziarno z cyrkonu: dłuższa żywotność przy pracy na metalach żelaznych i stali nierdzewnej.
- Samowyrównująca się podkładka umożliwia szlifowanie nawet ostatnim ziarnem!
- Podkładka tarczy z włókien naturalnych: niski poziom wibracji i hałasu, brak szkodliwego pyłu.
- Bardzo elastyczna: doskonale dopasowuje się do obrabianego elementu.
- Wytwarza mało ciepła: nie odbarwia metalu, zwłaszcza stali nierdzewnej.
- Wyprodukowano w Niemczech
- Idealna szybkość szlifowania: Ø115 mm: 7000 - 8000 obr./min Ø125 mm: 6,000 - 7,000 obr./min

Zastosowania: Metale żelazne, stal nierdzewna V2A (1.4301) / V4A (1.4401).

	Typ	Średnica tarczy (mm)	Ziarno	Średnica otworu tarczy (mm)	Rodzaj podstawy	Numer Artykułu
50	SL 50 / 115	115	80	22.2	Naturalne włókno	4932430412
	SL 50 / 115	115	120	22.2	Naturalne włókno	4932430413
	SL 50 / 125	125	80	22.2	Naturalne włókno	4932430414
	SL 50 / 125	125	120	22.2	Naturalne włókno	4932430415

